

e-Build Label™

Manual för märkning av leveranser till byggarbetsplatser



Innehållsförteckning

Ändringslogg.....	3
1. Introduktion.....	4
1.1 Bakgrund	4
1.2 Referenser	4
1.3 Förklaring av viktiga begrepp	5
2. Principer och användningssätt	7
2.1 e-Build Label™ vs. transportetikett STE/STILL.....	7
2.2 Varianter av e-Build Label™	7
2.4 EDI.....	9
2.5 Scenario vid framtagning av e-Build Label™	15
3. Riktlinjer för informationsfält.....	17
3.1 Informationsfält i klartext.....	17
3.2 Text	17
3.3 Linjer	17
3.4 Streckkod.....	17
3.5 GPS koordinat	18
3.6 Telefonnummer	18
3.7 Kolli-id och AI	18
3.8 Slutdestinationer på byggplats.....	19
4. Layout & format – Teknisk specifikation	20
4.1 Yttermått för e-Build Label™	20
4.2 e-Build Label™ A	21
4.3 e-Build Label™ B	27
4.4 e-Build Label™ C	33
5. Viktsymboler.....	43
5.1 Manuell hantering	43
5.2 Symboler – utseende och specifikation	43
6. Kvalitetskrav – Etikettämne, skrivare och streckodsläsare	44
6.1 Etikett (ämne).....	44
6.2 Skrivare	44
6.3 Utskrift av e-Build Label™.....	44

6.4 Kvalitetssäkring & verifiering.....	44
6.5 Streckkodsläsare.....	45
7. Streckkoder – Teknisk specifikation	46
7.1 GS1-128	46
7.2 GS1 Data Matrix	46
7.3 GS1 QR.....	46
8. Förpackningsstruktur och tillämpning.....	47
9. Placering och fastsättning	48
10. Bilagor.....	50

Ändringslogg

Ändringshistorik

Version	Ansvarig	Datum	Ändringsbeskrivning
1.0	Arbetsgruppen/ BEAst	2013-11-06	Första versionen.
1.01	Peter Fredholm, BEAst	2013-12-13	Exempel i avsnitt 2.4.2.

1. Introduktion

Denna manual beskriver hur standarden är utformad och specificerad för kolletikett e-Build Label™. Kolletikett e-Build Label™ kommer i efterföljande text enbart att benämnas e-Build Label™. Dokumentet ska vägleda både vid införandefasen och vid efterföljande användning.

Användning och tillämpning av e-Build Label™ är i första hand avsedd för, men inte begränsat till, märkning av gods och material inom bygg- och installationsbranschen, men är fri att användas även inom andra branscher och tillämpningar. Detta får göras utan begränsningar eller restriktioner förutsatt att fältstruktur och layout för e-Build Label™ förblir oförändrad. e-Build Label™ är framtagen för att stödja hela försörjningskedjan vid såväl inrikes som internationell handel.

e-Build Label™ har tagits fram inom ramarna för projektet Effektivare Varuförsörjning inom BEAst, ett projekt som finansierats av svenska byggbranschens utvecklingsfond, SBUF.

I samband med utveckling och/eller förändringar av standarden för e-Build Label™ skapas nya versioner, av denna manual, då detta är ett levande dokument. Senaste versionen finns alltid att ladda ned från BEAst.se under fliken Standarder.

1.1 Bakgrund

Byggbranschen har identifierat ett stort behov av effektivare försörjning av gods och material till och inte minst inom byggarbetsplatser. Till skillnad från flertalet andra branscher finns ingen konventionell godsmottagning med systemstöd på byggarbetsplatsen som tillgodoser en effektiv hantering av gods och material. I vissa fall saknas också gatuadress, vilket försvårar för transportör att leverera gods till rätt plats vid rätt tid. Andra faktorer som komplicerar godsmottagning och identifiering av gods och material är yttre faktorer som snö, mörker, regn, kyla och vind.

En av de största svårigheterna på byggarbetsplatsen är att skapa en väl fungerande intern styrning och hanteringen av gods och material från lossningstillfället till platsen för montage. Det kan leda till längre ledtider samtidigt som det ökar risken för skador på gods och material.

Ett viktigt komplement till e-Build Label™ är den standard för elektronisk meddelandeväxling som är framtagen tillsammans med etiketten, t.ex. leveransplan, avrop och leveransavisering. Inte minst viktigt är ordermeddelandet då det innehåller det mesta av den information som en leverantör ska printa på etiketten.

Vidare bör det inledningsvis poängteras att det finns fyra varianter av e-Build Label™ med olika format och funktion.

Inom projektet "Effektivare varuförsörjning" har arbetsgruppen analyserat de problem som förekommer vid transport till och inom byggarbetsplatsen. Medlemmarna i gruppen representerar ett flertal olika företag i hela försörjningskedjan från leverantör, transportör till byggföretag.

1.2 Referenser

Detta dokument beskriver och specificerar e-Build Label™ och publiceras öppet på BEAst webbplats.

1.2.1 Referenser till standarder

Standarden i e-Build Label™ följer och refererar till regelverk för internationella standarder av vilka de viktigaste visas nedan. När så är tillämpligt och möjligt anges i dokumentet vilken standard e-Build Label™ refererar till.

1.2.1.1 GS1

e-Build Label™ är baserad på GS1 standard avseende metodik och tillämpning för kolli-id samt specifikationer för streckkoder. Se vidare på GS1:s webbplats GS1.se eller GS1.org.

1.2.1.2 STE/STILL

Detta dokument refererar till STE (Standardiserat Transportetikett) och den anvisning som är utgiven av Transportindustriförbundet i samarbete med GS1 samt till STILL (Standard International Logistic Label). Se vidare på GS1 webbplats GS1.se eller GS1.org.

1.3 Förklaring av viktiga begrepp

För några av de vanligaste begreppen som används i detta dokument ges ett förtydligande. För övriga begrepp och ord hänvisas till ordlista på BEAst webbplats.

- Byggarbetsplats
Med byggarbetsplats avses t.ex. dessa typer av projekt:
 - Bostadshus
 - Industrifastighet
 - Arena
 - Väg
 - Tunnelbygge

- Artikel
Syftar på förpackade produkter, och inte själva förpackningen, från godsavsändare till slutdestination.

- Gods & material
Övergripande uttryck för artiklar och ämnen, förpackat eller oförpackat, från godsavsändare till slutdestination.

- Etikett
Generellt begrepp för informationsbärare av till exempel papper eller plast med text och streckkoder.

- Endimensionell streckkod (1-D)
En 1-D (linjär) streckkod är den typiska med "staket" som man ser på de flesta konsumentförpackningar. Det finns flera versioner av 1-D streckkod och några kan endast visa siffror medan andra kan visa olika teckenuppsättningar. All information i koden är organiserad horisontellt från vänster till höger. Exempel på 1-D streckkod:

Kod 128



- 2-D kod
2-D koder är lite mer komplicerat eftersom de organiserar information vertikalt och horisontellt. Detta gör att 2-D koder kan innehålla mycket mer information och tar upp mindre utrymme än en 1-D streckkod med motsvarande informationsinnehåll. Exempel på två olika typer av 2-D kod:

Data Matrix



QR



2. Principer och användningssätt

Det primära syftet med e-Build Label™ är identifiering, godsmottagning och intern styrning av gods och material på en byggarbetsplats men också hos 3PL eller t.ex. grossister och återförsäljare.

2.1 e-Build Label™ vs. transportetikett STE/STILL

Inom byggbranschen rekommenderas att både e-Build Label™ och transportetikett STE/STILL används för märkning av gods och material. Anledningen till att två märkningsmetoder behövs är att de har olika funktion förutom att de kompletterar varandra.

- **Kollietikett e-Build Label™**

För att primärt stödja hanteringen och flödet på destination ska godsavsändare* använda och skriva ut e-Build Label™. Dessutom underlättar e-Build Label™ för transportören då GPS kan anges för destinationen vilket förenklar i de fall gatuadress saknas. Till skillnad från STE/STILL anges enbart uppgifter för mottagare på destinationen på e-Build Label™. Det innebär att inga uppgifter om t.ex. terminaladress i samband med "via transporter" anges.

- **Transportetikett STE/STILL**

För att stödja transportflödet från godsavsändare* fram till slutdestination rekommenderar BEAst att godsavsändare ska använda någon av etiketterna STE eller STILL.

** Med godsavsändare avses även företag som utför tjänster på uppdrag av godsavsändaren.*

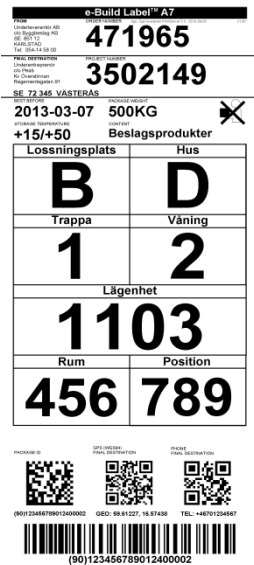
Med syfte att förenkla utskriften för godsavsändaren, och reducera antalet skrivare, har de flesta varianter av e-Build Label™ en bredd på 105 mm som är identiskt med bredden på STE/STILL. Observera att STE/STILL enbart ska skrivas ut och fästas på enhet definierad som fysiskt transportkoll. Se vidare illustrationer i avsnitt 8 för ytterligare beskrivning av förhållande samt tillämpning av e-Build Label™ och STE/STILL.

2.2 Varianter av e-Build Label™

e-Build Label™ finns i två huvudsakliga varianter e-Build Label™ A och B kompletterande av en innehållsförteckning, e-Build Label™ C, och en produktetikett, e-Build Label™ D. Användning av de två huvudvarianterna styrs i första hand av om kollit utgör ett pallgodis eller inte. Pallen märks med A-varianten medan B-varianten används för underliggande kollin. Artiklar som packas direkt på en pall skall märkas med en produktetikett, e-Build Label™ D, eller med motsvarande information.

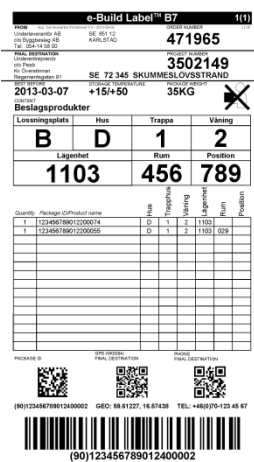
Det finns också två varianter av layout beroende på om det ska vara sju eller åtta destinationsfält. Den vanligaste layouten heter A7, B7, C7 respektive D7. I vissa fall, t.ex. för att kunna ange sekundärinjer på en byggarbetsplats, finns behov av åtta fält och det innebär att ett av fälten, det femte, blir uppdelat i två. Benämningen blir då A8, B8, C8 respektive D8.

2.2.1 e-Build Label™ A



e-Build Label™ A är främst avsedd för pallgods och appliceras i två lika exemplar, en på långsidan och en på kortsidan. Se vidare avsnitt 9 för exempel. e-Build Label™ A kan även appliceras på stora kollin, som inte utgör pallgods, men kan då behövas kompletteras med en e-Build Label™ C, som utgör en innehållsförteckning, eftersom e-Build Label™ A inte har någon sådan. Utgör kollit ett transportkolli ska e-Build Label™ A kompletteras med en transportetikett (STE/STILL). Det innebär att transportkollin skall förses med både e-Build Label™ (som kollietikett) och en transportetikett (STE/STILL). Vissa uppgifter finns i klartext, kolli-id/SSCC numret som streckkod och 2-D kod samt GPS-koordinater och kontaktuppgifter till godsmottagaren i form av 2-D kod. Uppgifter om intern plats på byggarbetsplatsen, dit kollit ska levereras, står i klartext med stora tecken för att kunna läsas på distans under dåliga väder- och ljusförhållanden, t.ex. av en truckförare.

2.2.2 e-Build Label™ B



e-Build Label™ B är främst avsedd för att appliceras på kollin som inte utgör pallgods samt på alla underliggande kollin, t.ex. kartonger som ställs på en pall eller läggs i ett annat kolli. Utgör kollit ett transportkolli ska e-Build Label™ B kompletteras med en transportetikett (STE/STILL). Det innebär att transportkollin ska förses med både e-Build Label™ (som kollietikett) och en transportetikett (STE/STILL). e-Build Label™ B är en "tvådelad" etikett som ska placeras på kollits ovansida och med en nedre del som är avsedd att vikas ner över kollits kant. Därmed blir två sidor på kollit märkta genom en och samma etikett. Detta ger förutsättningen till att kunna läsa informationen på etiketten även då kollin staplas på varandra. Det är viktigt att alla underliggande kollin blir märkta med en e-Build Label™ B för att de ska kunna identifieras och hanteras rationellt på byggarbetsplatsen. På e-Build Label™ B finns bl.a. en innehållsförteckning och uppgifter om intern plats på byggarbetsplatsen, dit kollit ska levereras inne på byggarbetsplatsen, i klartext med teckenstorlek utifrån de förhållanden och de förutsättningar som råder på en byggarbetsplats.

Om kollit som märks med e-Build Label™ B innehåller fler underliggande kollin eller artiklar, än de 15 som ryms i innehållsförteckningen på e-Build Label™ B, skall denna kompletteras med en eller flera e-Build Label™ C, så att en komplett innehållsförteckning erhålls.

2.2.3 e-Build Label™ C

e-Build Label™ C7 (2/2)

QR Code: 471965
3502149

Barcode: (90)123456789012400002

Order	Beställningsprodukter	Hus	Trappa	Våning	Lägenhet	Rum	Position
1	12345678901200014	0	1	2	1103		
1	12345678901200005	0	1	2	1103	009	

e-Build Label™ C utgör en kompletterande innehållsförteckning till främst e-Build Label™ B men även i vissa fall till e-Build Label™ A. e-Build Label™ C får aldrig ensamt appliceras på ett kolli, utan får och skall bara utgöra en kompletterad etikett till e-Build Label™ B eller e-Build Label™ A.

Utöver innehållsförteckningen finns uppgift om ordernummer, projektnummer och kollinummer i klartext, så att e-Build Label™ C kan paras ihop med rätt kolli och e-Build Label™ A eller B. Kolli-id/SSCC-numret finns även som 2-D kod för maskinell läsning.

2.2.4 e-Build Label™ D

e-Build Label™ D7

FROM: Underleverantör AB, c/o Byggslag AB, Tel: 054-14 58 00, FINAL DESTINATION: Underentreprenör AB, c/o Peab, Kv Regementet, Regementsgatan 91, SE 72 345 SKUMMESLÖVSSTRAND, +46(0)70-123 45 67

ORDER NUMBER: 471965
PROJECT NUMBER: 3502149

BEST BEFORE: 2013-03-07
STORAGE TEMPERATURE: +15/+50
PACKAGE WEIGHT: 35KG
PACKAGE ID: (90)123456789012400099

PACKAGE ID QR Code

Lossningsplats	Hus	Trappa	Våning	Lägenhet	Rum	Position
B	D	1	2	1103	456	789

Order line	Quantity	Item number/Product name
1		A262P11, WC-behör Blankkrom

e-Build Label™ D är en produktetikett som kompletterar tillverkarens / leverantörens egen artikelmärkning. Alternativt anpassar tillverkaren / leverantören sin egen produktmärkning, så att den innehåller motsvarande information, textstorlekar samt streckkoder mm. som e-Build Label™ D. Tillverkaren / leverantören har rätt att

själv utforma det fysiska formatet och placeringen av informationen på e-Build Label™ D, dock utifrån de riktlinjer som återfinns i denna manual, så att etiketten blir fysiskt applicerbar på tillverkarens / leverantörens artiklar. e-Build Label™ D innehåller information om den enskilda artikeln avseende bl.a. ordernummer, orderrad, projektnummer och den interna leveransadressen på byggarbetsplatsen.

2.4 EDI

2.4.1 Mappning order - etikett

En förutsättning för att en leverantör ska kunna märka gods med kollietiketter är att kunden skickar EDI-meddelandet Order. När en etikett ska skapas hämtas etikettens data till stor del från innehållet i ordermeddelandet, t.ex. destinationsadresser. Ordermeddelandet är en del av den standard som kallas e-Build Supply och som kan laddas ned från BEAst webbplats under meny "Standarder" och "e-Build supply".

Tabellen visar hur data från EDI-meddelandet Order ska läsas vidare till de olika fälten i etiketten.

Etikettfält	Term-nummer	Termnamn svenska / kommentar	XML-tag
F1	na	Fast värde	
F2	na	Fast värde	
F2.1	na	Leverantörens egen uppgift	
F2.2	na	Leverantörens egen uppgift	
F2.3	na	Leverantörens egen uppgift	
F2.4	na	Leverantörens egen uppgift	
F2.5	na	Leverantörens egen uppgift	
F2.6	na	Leverantörens egen uppgift	
F2.7	na	Leverantörens egen uppgift	
F3	na	Fast värde	
F3.1	T3309	Ordernummer	OrderNumber
F4	na	Leverantörens egen uppgift	
F4.1	na	Version, t.ex. e-Build Label 1.0	
F5	na	Fast värde. Final Destination hämtas från klassen <i>DeliveryNeB</i> , alternativt <i>BuyerNeB</i> om denne även är <i>DeliveryNeB</i> . Se dock kommentar i F5.2.	
F5.1	T5001	Partsnamn.	PartyName
F5.2	T5001	Partsnamn. Om leverans till underentreprenör, hämta från klassen <i>DeliveryNeB</i> . F5.2 förekommer endast om leverans ska till underentreprenör.	PartyName
F5.3	T5002	Avdelning	Department
F5.4	T5003	Gatunamn	StreetName
F5.5	T5007	Landskod	CountryCode
F5.6	T6117	Postnummer	PostalCodeNeB
F5.7	T5005	Ort	CityName
F6	na	Fast värde	
F6.1	T6004	Projektnummer	ProjectNumber
F7	na	Fast värde	
F7.1	na	Leverantörens egen uppgift	
F8	na	Fast värde	
F8.1	na	Leverantörens egen uppgift	
F9	na	Fast värde	
F9.1	na	Leverantörens egen uppgift	
F10	na	Fast värde	
F10.1	T6226	Artikelbenämning	ArticleDescription
F11	na	Symbol	
F12	T6347	Destinationsrubrik 1	DestinationHeader1
F12.1	T6348	Destinationsvärde 1	DestinationContent1
F13	T6349	Destinationsrubrik 2	DestinationHeader2
F13.1	T6350	Destinationsvärde 2	DestinationContent2
F14	T6351	Destinationsrubrik 3	DestinationHeader3

F14.1	T6352	Destinationsvärde 3	DestinationContent3
F15	T6353	Destinationsrubrik 4	DestinationHeader4
F15.1	T6354	Destinationsvärde 4	DestinationContent4
F16	T6355	Destinationsrubrik 5	DestinationHeader5
F16.1	T6356	Destinationsvärde 5	DestinationContent5
F17	T6357	Destinationsrubrik 6	DestinationHeader6
F17.1	T6358	Destinationsvärde 6	DestinationContent6
F18	T6359	Destinationsrubrik 7	DestinationHeader7
F18.1	T6360	Destinationsvärde 7	DestinationContent7
F19	T6361	Destinationsrubrik 8	DestinationHeader8
F19.1	T6362	Destinationsvärde 8	DestinationContent8
F20	na	Fast värde	
F20.1	na	Leverantörens egen uppgift	
F20.2	na	Leverantörens egen uppgift	
F20.3	na	Leverantörens egen uppgift	
F20.4	na	Leverantörens egen uppgift	
F21	na	Fast värde	
F21.1	na	Leverantörens egen uppgift	
F21.2	na	Leverantörens egen uppgift	
F21.3	T6321, T6322	Mottagarkoordinat X, Mottagarkoordinat Y	ReceiverCoordinateX, ReceiverCoordinateY
F22	na	Fast värde	
F22.1	na	Fast värde	
F22.2	na	Leverantörens egen uppgift	
F22.3	T5010	Telefonnummer. Hämtas från klassen DeliveryNeB, alternativt BuyerNeB om denne även är DeliveryNeB.	PhoneNumber

2.4.2 Exempel på ordermeddelande

Här visas ett exempel på ett antal artiklar som ska packas och märkas enligt kundens instruktioner som tillhandahålls i ordermeddelandet enligt standarden e-Build Supply.

Förutsättningar

Exemplet bygger på dessa förutsättningar:

- Kunden vill att artiklar till en viss lägenhet ska sampackas till leveransdelar, där varje leveransdel har en given slutdestination på byggarbetsplatsen. En leveransdel är inte ett fysiskt kולי, utan en virtuell gruppering av material för att kunden ska få de beställda artiklarna levererade till rätt position inne på en byggarbetsplats.
- I exemplet blir det fyra leveransdelar, nummer 1000, 2000, 3000 och 4000, med var sin lägenhet som slutdestination. Alla fyra leveransdelarna innehåller en blandning av de tre artiklarna 110, 120 och 130.
- Kunden vill att leveransdelarna samordnas till två olika våningsplan. Nummer 1000 och 2000 ska till våning 1 och blir därför en ny leveransdel, leveransdelsförälder, som kallas AB38 med

en egen märkning som anger slutdestinationen. På samma sätt packas och märks leveransdelarna 3000 och 4000 till föräldern KF29.

- Hur artiklarna packas i kollin är upp till leverantören, t.ex. om det blir en eller många artiklar i ett kolli och om det blir ett eller flera kollin i en leveransdel.
- Däremot styr kunden över innehållet i respektive leveransdel, dvs vilka artiklar och vilka antal som ingår i en leveransdel samt inte minst vilken slutdestination som varje leveransdel har.
- Leverantören märker kollin enligt manualen för e-Build Label och enligt instruktionen i den aktuella beställningen (ordermeddelandet).
- Leverantören märker varje kolli med en e-Build Label B (även e-Build Label C om det är mer än 15 artiklar).
- Om kollina lastas på en pall ska det också finnas en e-Build Label A som palletikett (förutom eventuell transportetikett STE).
- Leverantören märker varje kolli med en unik identitet, kollinummer. Numret finns som en streckkod på kollit och skickas även i EDI-meddelandet Leveransavisering där det uppdaterar kundens system och kan användas för att koppla samman order med leverans vid godsmottagningen.

De gråmarkerade raderna är inte med i meddelandeexemplet nedan.

Lossningsplats	Hus	Trappa	Våning	Lägenhet	Artikel	Antal	Leveransdel	Leveransdelsförälder (tagg Consignment HierarchicalStructure Parent)	Orderrad
B	D	5	1	1001	110	10	1000	AB38	1
B	D	5			120	20	1000	AB38	1
B	D	5			130	8	1000	AB38	1
B	D	5	1	1002	110	5	2000	AB38	2
B	D	5			120	10	2000	AB38	2
B	D	5			130	4	2000	AB38	2
B	D	5	2	1101	110	10	3000	KF29	3
B	D	5			120	20	3000	KF29	3
B	D	5			130	8	3000	KF29	3
B	D	5	2	1102	110	5	4000	KF29	4
B	D	5			120	10	4000	KF29	4
B	D	5			130	4	4000	KF29	4

Utformning av ordermeddelandet

Utifrån exemplet ovan skapas ordermeddelande i XML-format. Exemplet är inte ett komplett meddelande utan visar endast de fyra orderrader där artikeln 110 i tabellen ovan förekommer.

<OrderLine>

```

<LineNumber>1</LineNumber> I orderrad 1 finns artikel 110 i leveransdel 1000
<SuppliersArticleNumber>110</SuppliersArticleNumber>
<OrderedQuantity>10</OrderedQuantity>
  
```

<DespatchGroup> *I första kollgruppen specificeras destination för leveransdel 1000*

<DeliveryUnit>1000</DeliveryUnit>

<ConsignmentHierarchicalStructureParent>AB38</ConsignmentHierarchicalStructureParent>

<DestinationHeader1>Lossningsplats</DestinationHeader1>

<DestinationContent1>B</DestinationContent1>

<DestinationHeader2>Hus</DestinationHeader2>

<DestinationContent2>D</DestinationContent2>

<DestinationHeader3>Trappa</DestinationHeader3>

<DestinationContent1>5</DestinationContent1>

<DestinationHeader4>Våning</DestinationHeader4>

<DestinationContent4>1</DestinationContent4>

<DestinationHeader5>Lägenhet</DestinationHeader5>

<DestinationContent5>1001</DestinationContent4>

</DespatchGroup>

<DespatchGroup> *I andra kollgruppen specificeras destination för leveransdel AB38*

<DeliveryUnit>AB38</DeliveryUnit>

<DestinationHeader1>Lossningsplats</DestinationHeader1>

<DestinationContent1>B</DestinationContent1>

<DestinationHeader2>Hus</DestinationHeader2>

<DestinationContent2>D</DestinationContent2>

<DestinationHeader3>Trappa</DestinationHeader3>

<DestinationContent1>5</DestinationContent1>

<DestinationHeader4>Våning</DestinationHeader4>

<DestinationContent4>1</DestinationContent4>

</DespatchGroup>

<LineNumber>2</LineNumber> *I orderrad 2 finns artikel 110 i leveransdel 2000*

<SuppliersArticleNumber>110</SuppliersArticleNumber>

<OrderedQuantity>5</OrderedQuantity>

<DespatchGroup> *I första kollgruppen specificeras destination för leveransdel 2000*

<DeliveryUnit>2000</DeliveryUnit>

<ConsignmentHierarchicalStructureParent>AB38</ConsignmentHierarchicalStructureParent>

<DestinationHeader1>Lossningsplats</DestinationHeader1>

<DestinationContent1>B</DestinationContent1>

<DestinationHeader2>Hus</DestinationHeader2>

<DestinationContent2>D</DestinationContent2>

<DestinationHeader3>Trappa</DestinationHeader3>

<DestinationContent1>5</DestinationContent1>

<DestinationHeader4>Våning</DestinationHeader4>

<DestinationContent4>1</DestinationContent4>

<DestinationHeader5>Lägenhet</DestinationHeader5>

<DestinationContent5>1002</DestinationContent4>

</DespatchGroup>

<DespatchGroup> *I andra kollgruppen specificeras destination för leveransdel AB38*

<DeliveryUnit>AB38</DeliveryUnit>

<DestinationHeader1>Lossningsplats</DestinationHeader1>

<DestinationContent1>B</DestinationContent1>

<DestinationHeader2>Hus</DestinationHeader2>

```
<DestinationContent2>D</DestinationContent2>
<DestinationHeader3>Trappa</DestinationHeader3>
<DestinationContent1>5</DestinationContent1>
<DestinationHeader4>Våning</DestinationHeader4>
<DestinationContent4>1</DestinationContent4>
</DespatchGroup>
<LineNumber>3</LineNumber> I orderrad 3 finns artikel 110 i leveransdel 3000
<SuppliersArticleNumber>110</SuppliersArticleNumber>
<OrderedQuantity>10</OrderedQuantity>
<DespatchGroup> I första kollgruppen specificeras destination för leveransdel 3000
  <DeliveryUnit>3000</DeliveryUnit>
  <ConsignmentHierarchicalStructureParent>KF29</ConsignmentHierarchicalStructureParent>
  <DestinationHeader1>Lossningsplats</DestinationHeader1>
  <DestinationContent1>B</DestinationContent1>
  <DestinationHeader2>Hus</DestinationHeader2>
  <DestinationContent2>D</DestinationContent2>
  <DestinationHeader3>Trappa</DestinationHeader3>
  <DestinationContent1>5</DestinationContent1>
  <DestinationHeader4>Våning</DestinationHeader4>
  <DestinationContent4>2</DestinationContent4>
  <DestinationHeader5>Lägenhet</DestinationHeader5>
  <DestinationContent5>1101</DestinationContent4>
</DespatchGroup>
<DespatchGroup> I andra kollgruppen specificeras destination för leveransdel KF29
  <DeliveryUnit>KF29</DeliveryUnit>
  <DestinationHeader1>Lossningsplats</DestinationHeader1>
  <DestinationContent1>B</DestinationContent1>
  <DestinationHeader2>Hus</DestinationHeader2>
  <DestinationContent2>D</DestinationContent2>
  <DestinationHeader3>Trappa</DestinationHeader3>
  <DestinationContent1>5</DestinationContent1>
  <DestinationHeader4>Våning</DestinationHeader4>
  <DestinationContent4>2</DestinationContent4>
</DespatchGroup> I orderrad 4 finns artikel 110 i leveransdel 4000
<LineNumber>4</LineNumber>
<SuppliersArticleNumber>110</SuppliersArticleNumber>
<OrderedQuantity>5</OrderedQuantity>
<DespatchGroup> I första kollgruppen specificeras destination för leveransdel 4000
  <DeliveryUnit>4000</DeliveryUnit>
  <ConsignmentHierarchicalStructureParent>KF29</ConsignmentHierarchicalStructureParent>
  <DestinationHeader1>Lossningsplats</DestinationHeader1>
  <DestinationContent1>B</DestinationContent1>
  <DestinationHeader2>Hus</DestinationHeader2>
  <DestinationContent2>D</DestinationContent2>
  <DestinationHeader3>Trappa</DestinationHeader3>
  <DestinationContent1>5</DestinationContent1>
  <DestinationHeader4>Våning</DestinationHeader4>
```

```
<DestinationContent4>2</DestinationContent4>
<DestinationHeader5>Lägenhet</DestinationHeader5>
<DestinationContent5>1102</DestinationContent4>
</DespatchGroup>
<DespatchGroup> I andra kolligruppen specificeras destination för leveransdel KF29
  <DeliveryUnit>KF29</DeliveryUnit>
  <DestinationHeader1>Lossningsplats</DestinationHeader1>
  <DestinationContent1>B</DestinationContent1>
  <DestinationHeader2>Hus</DestinationHeader2>
  <DestinationContent2>D</DestinationContent2>
  <DestinationHeader3>Trappa</DestinationHeader3>
  <DestinationContent1>5</DestinationContent1>
  <DestinationHeader4>Våning</DestinationHeader4>
  <DestinationContent4>2</DestinationContent4>
</DespatchGroup>
Sedan fortsätter orderraderna med de övriga artiklarna på samma sätt.
</OrderLine>
```

2.5 Scenario vid framtagning av e-Build Label™

Framtagning av e-Build Label™ styrs av de processer och de IT-system som finns hos varje leverantör som ska skapa etiketter. Här beskrivs några scenarier för att ge exempel, men det kan finnas andra processer för framtagning av e-Build Label™ utöver vad som beskrivs i 2.5.1 – 2.5.4. För utförligare information om applikationsidentifierare (AI) se avsnitt 3.7.

2.5.1 e-Build Label™ och transportetikett (STE/STILL) skapas vid samma tidpunkt

- Två etiketter skapas för transportkollit, e-Build Label™ och STE/STILL.
- De två etiketterna har samma kolli-id/SSCC men olika AI, där transportetiketten (STE/STILL) har AI (00) och e-Build Label™ AI (90).
- Om transportkollit har underliggande kollin så ska dessa märkas med e-Build Label™ B.
- Varje underliggande kolli har en e-Build Label™ B med ett unikt kolli-id/SSCC och med kod 90 som AI.

2.5.2 e-Build Label™ och transportetikett (STE/STILL) skapas vid olika tidpunkt

- I de fall etiketterna skapas i två olika system och det finns en integration mellan systemen, blir det som i scenario 1 fast etiketterna skapas vid olika tillfällen.
- Om det inte finns integration mellan systemen så måste systemet, t.ex. ett TA-system, kunna läsa in streckkoden (GS1 Data Matrix eller GS1-128) från e-Build Label™ för att få in kolli-id/SSCC-numret till transportetiketten.
- Om etiketterna skapas i samma system fast vid olika tillfällen så blir det två etiketter med samma kolli-id/SSCC, men med olika AI för e-Build Label™ och transportetiketten.
- Underliggande kollin märks med e-Build Label™ B, och märks med egna unika kolli-id/SSCC och AI (90).
- Då AI (90) används på alla varianter av e-Build Label™ (A, B, eller C) behöver systemen som ska generera transportetiketten kunna läsa in kolli-id/SSCC med AI (90) och göra om

detta till AI (00) på transportetiketten. Detta på grund av kravet att kolli-id/SSCC på transportkollit måste vara samma oavsett AI.

2.5.3 e-Build Label™ och transportetikett (STE/STILL) skapas i olika IT-system

- I de fall det finns en integration mellan systemen ska det bli som i scenario 1 fast etiketterna skapas vid olika tillfällen.
- Om det inte finns integration mellan systemen så måste TA-systemet kunna läsa in streckkoden (GS1 Data Matrix eller GS1-128) från e-Build Label™ för att få in kolli-id/SSCC-numret. Se också sista punkten i avsnitt 2.5.2.

2.5.4 e-Build Label™ och transportetikett (STE/STILL) skapas i samma IT-system

- Det är lika med scenario 1.

3. Riktlinjer för informationsfält

De olika informationsfälten är fördefinierade för att underlätta både vid systemutveckling och implementering av e-Build Label™ och detta avsnitt omfattar allmänna riktlinjer för de olika fälten.

3.1 Informationsfält i klartext

Storleken på de olika fälten är utformade för att passa innehållet med hänsyn till storlek på font och höjd och dimension på streckkod. Se vidare avsnitt 4 för anvisning av storlek för text och fält.

3.1.1 Språk

Standarden tillåter att texter skrivs på flera språk, bl.a. svenska och engelska.

3.1.1.1 Rubriker & ledtexter

Standarden för e-Build Label™ anger att fältrubriker och ledtexter skrivs på engelska.

3.1.1.2 Övriga texter

Övriga texter skrivs på det språk som används på destinationen om inte annat överenskommit mellan köpare och säljare.

3.1.2 Typsnitt/font

e-Build Label™ specificerar att sans-serif typsnitt används för bästa läsbarhet. Exempel på sans-serif typsnitt är Arial, Verdana, Helvetica. När så är möjligt rekommenderas i första hand användning av typsnittet Arial.

3.1.3 Dynamisk fontstorlek (teckenstorlek)

Uttrycket dynamisk fontstorlek används i denna manual och betyder att storleken på tecken anpassas till storleken på fältet där texten skrivs ut. Syftet är att möjliggöra största möjliga teckenstorlek för att uppnå bästa läsbarhet på långt avstånd.

Exempel: I ett fält med enbart ett tecken får text större teckenstorlek jämfört med ett motsvarande fält där flera tecken skrivs ut.

System som skapar e-Build Label™ måste därför kunna stödja och hantera dynamisk fontstorlek.

3.2 Text

För text i form av rubrikfält, informations- och datafält: Följ anvisning i avsnitt 4.

3.3 Linjer

Yttre linje (ram) får inte skrivas på e-Build Label™. Detta för att uppnå bästa läsresultat av streckkod med hänsyn till kravet på tysta zoner för streckkod.

3.4 Streckkod

Streckkod som anges på e-Build Label™ är indelad i två huvudgrupper:

- Endimensionell streckkod (1-D)
 - GS1-128
 - Anges för kolli-id/SSCC nummer
- 2-D kod
 - På e-Build Label™ används två typer av 2-D kod:

- GS1 Data Matrix
Anges för kolli-id/SSCC nummer.
- GS1 QR kod
Anges för GPS koordinat på destination.
Anges för telefonnummer till kontaktperson på destination.

Kommentar: Det innebär att kolli-id/SSCC-nummer anges med både endimensionell streckkod och 2-D kod.

Rekommendation: Användning av GS1 Data Matrix rekommenderas framför GS1-128 beroende på bättre läsbarhet.

3.4.1 Streckkod utskriven i klartext

För att minska risken för störning i försörjningskedjan pga problem att läsa streckkod, ska motsvarande informationen som finns i streckkod även skrivas ut i klartext. Klartexten ska inkludera dataidentifierare och får inte störa själva streckkoden eller den tysta zonen. Texten ska placeras intill streckkoden och vara läsbar utan förstoring.

3.4.2 Tillåtna datatecken i streckkod

Endast de första 127 tecknen i ASCII tabellen enl. ISO/IEC 8859-1 (ISO Latin-1) är tillåtna att användas i streckkod.

3.5 GPS koordinat

GPS koordinat på destinationen kan anges i fältet "GPS Final Destination" på nedre delen av e-Build Label™ A och B med både klartext och i GS1 QR kod.

3.6 Telefonnummer

Telefonnummer till kontaktperson på destinationen kan anges i fältet "Phone Final Destination" på nedre delen av e-Build Label™ A och B med både klartext och i GS1 QR kod.

3.7 Kolli-id och AI

e-Build Label™ baseras på GS1:s standard för beskrivning av kolli-id. Se även GS1:s webbplats.

SSCC

I detta dokument används begreppet SSCC (GS1 Serial Shipping Container Code) som generell benämning för kollinumner oberoende av vilken applikationsidentifierare som inleder kollinumret.

I streckkoderna GS1-128, GS1 Data Matrix ingår så kallade applikationsidentifierare (AI). De beskriver vilken typ av information som finns i streckkoden. En applikationsidentifierare består av två till fyra siffror och skrivs ut i parentes under streckkoden tillsammans med den information den beskriver.

Vid systemutveckling måste man ta hänsyn till att:

- Applikationsidentifierare (AI) inte är ett datavärde utan enbart en identifierare.
- Parentes för applikationsidentifierare (AI) får inte skrivas ut i streckkod utan enbart i klartext.
- Kolli-id/SSCC nummer på e-Build Label™ och STE/STILL transportkolli är identiska förutom att applikationsidentifierare (AI) är olika. STE/STILL har AI "00" medan e-Build Label™ har AI "90", se förklaring nedan.

- Underliggande kolli märks inte med STE/STILL och har annat kolli-id/SSCC på e-Build Label™ än det som finns på transportkollit.
- System, i alla led fram till destinationen, som hanterar e-Build Label™ kolli-id/SSCC-nummer måste kunna klara av dubletter av kolli-id/SSCC-nummer. Detta beroende bl.a. på att e-Build Label™ innehåller flera streckkoder med identiskt kolli-id/SSCC-nummer.
- **Rekommendation:** I samband med systemutveckling hos godsavsändare och godsmottagare föreslås att e-Build Label™ kolli-id/SSCC-nummer används som "nyckel". Vid scanning, som är on-line med bakomliggande affärssystem, kan information enkelt visas om destination, innehåll etc. för leverans som tillhör respektive kolli-id/SSCC-nummer.

Förklaring och tillämpning av AI "00" och "90":

AI	Information	Kommentar
00	SSCC (GS1-kollinummer, Serial Shipping Container Code)	SSCC med AI 00 används för att identifiera kolli-id för en logistisk enhet, till exempel en pall. Används för identitet av STE/STILL.
90	SSCC applikationsidentifierare enligt överenskommelse mellan affärspartner	SSCC med AI 90 används för att identifiera kolli-id för en logistisk enhet. Används för identitet av e-Build Label™ A, B, eller C.

3.8 Slutdestinationer på byggplats

I rubrikfälten för slutdestinationer på byggplatsen som anges på e-Build Label™ rekommenderas att nedan ledtexter på svenska respektive engelska används:

Svenska	Engelska
Lossningsplats	Unloading place
Byggnad	Building
Trappa	Stairs
Våning	Floor
Lägenhet	Apartment
Rum	Room
Position	Position
Sektion	Section
Läktare	Platform
Tunnel	Tunnel
Tunnelöppning	Tunnel opening
Zon	Zone
Brofäste	Bridgehead
Vägsektion	Road section
Intern X-koordinat	Internal X-coordinate
Intern Y-koordinat	Internal Y-coordinate
Block	Block
Sekundärlinje A-D	Baseline A-D

Observera att ovan slutdestinationer ska ha stöd för funktionen dynamisk fontstorlek (teckenstorlek). Se vidare avsnitt 3.1.3.

4. Layout & format – Teknisk specifikation

e-Build Label™ finns i två huvudsakliga varianter, e-Build Label™ A och e-Build Label™ B, kompletterande av en innehållsförteckning, e-Build Label™ C, och en produktetikett, e-Build Label™ D, enligt beskrivning i punkt 2.2, där varje variant har en unik funktion. Detta avsnitt specificerar layout, format inkl. mått på fälten och klartext för de olika varianterna. För mer information hur de olika varianterna av e-Build Label™ ska användas, se avsnitt 8 och 9.

4.1 Yttermått för e-Build Label™

För att uppnå största likformighet med STE har e-Build Label™ ett yttre format som överensstämmer med den storlek som ofta användas för STE.

Endast nedan yttermått får användas för utskrift av e-Build Label™ A, B och C:

- Bredd 105 mm
- Längd 251 mm

Rekommenderat yttermått för utskrift av e-Build Label™ D (se även punkt 2.2.4):

- Bredd 105 mm
- Längd 49,5 mm

4.2 e-Build Label™ A

Exempel på etiketterna A7 och A8 med sju respektive åtta destinationsfält.

e-Build Label™ A7	
<small>FROM</small> Underleverantör AB c/o Byggbeslag AB SE 651 12 KARLSTAD Tel: 054-14 58 00	<small>ORDER NUMBER</small> 471965 <small>App: Sys leverantör PrintServer 5.0 - 2013-09-03 v1.00</small>
<small>FINAL DESTINATION</small> Underentreprenör c/o Peab Kv Överstinnan Regementsgatan 91	<small>PROJECT NUMBER</small> 3502149
SE 72 345 VÄSTERÅS	
<small>BEST BEFORE</small> 2013-03-07	<small>PACKAGE WEIGHT</small> 500KG
<small>STORAGE TEMPERATURE</small> +15/+50	<small>CONTENT</small> Beslagsprodukter
Lossningsplats	Hus
B	D
Trappa	Våning
1	2
Lägenhet	
1103	
Rum	Position
456	789

e-Build Label™ A8	
<small>FROM</small> Underleverantör AB c/o Byggbeslag AB SE 651 12 KARLSTAD Tel: 054-14 58 00	<small>ORDER NUMBER</small> 471965 <small>App: Sys leverantör PrintServer 5.0 - 2013-09-03 v1.00</small>
<small>FINAL DESTINATION</small> Underentreprenör c/o Peab Kv Överstinnan Regementsgatan 91	<small>PROJECT NUMBER</small> 3502149
SE 72 345 VÄSTERÅS	
<small>BEST BEFORE</small> 2013-03-07	<small>PACKAGE WEIGHT</small> 500KG
<small>STORAGE TEMPERATURE</small> +15/+50	<small>CONTENT</small> Beslagsprodukter
Lossningsplats	Hus
B	D
Trappa	Våning
1	2
Sekundärlinje	Avstånd
A3	2,5
Sekundärlinje	Avstånd
B9	1,5



Etikettämne

e-Build Label™ A ska tryckas på en etikett med formatet 105x251 mm.

Utskriftsorientering

Etiketten ska skrivas ut upp och ner på etikettämnet. Detta eftersom layouten är anpassad för att kunna skrivas ut på vanligt förekommande etikettämne för transport-etiketten STE/STILL, vilken innehåller en del som går att riva av.

Linjer

Avsnittsbrytande linjer som sträcker sig tvärs över hela etiketten har en linjetjocklek om 0,50 mm.

Linjer som skapar tabeller på etiketten har en linjetjocklek om 0,25 mm.

Textorientering

All text på e-Build Label™ A är vågrät.

Textjustering

Se tabell 1 med teknisk specifikation för e-Build Label™ A för respektive textfälts specifika textjustering.

Dynamisk teckenstorlek

Flera textfält har dynamisk teckenstorlek, dvs att teckenstorleken minskar när texten inte får plats på längden i det enskilda fältet. Det finns en minsta tillåten teckenstorlek för respektive fält med dynamisk teckenstorlek. Se tabell 1 med teknisk specifikation. När minsta teckenstorlek är nådd skall tecken som inte ryms inom fältet inte visas, dvs. texten "kortas av" så att den ryms inom det aktuella fältet. Se vidare avsnitt 3.1.3.

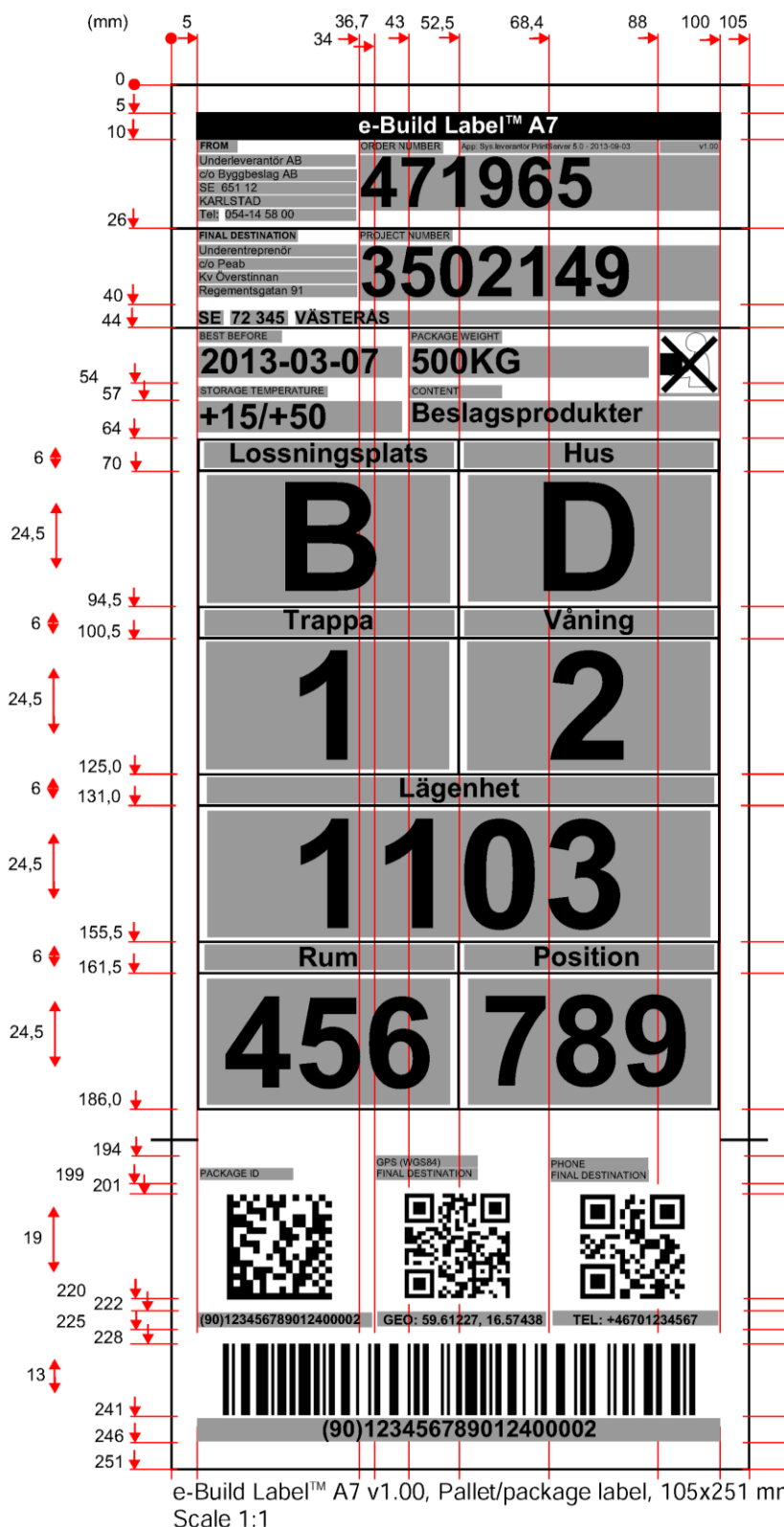
Antal tecken per fält

I tabell 1 med teknisk specifikation för e-Build Label™ A anges antalet rekommenderade tecken för respektive textfält, utifrån att texten ska få plats i respektive fält. Tabellen innehåller även rekommenderat antal tecken för att avsedd teckenstorlek ska bibehållas i fälten med dynamisk teckenstorlek. Även rekommenderat maximalt antal tecken anges för dessa fält.

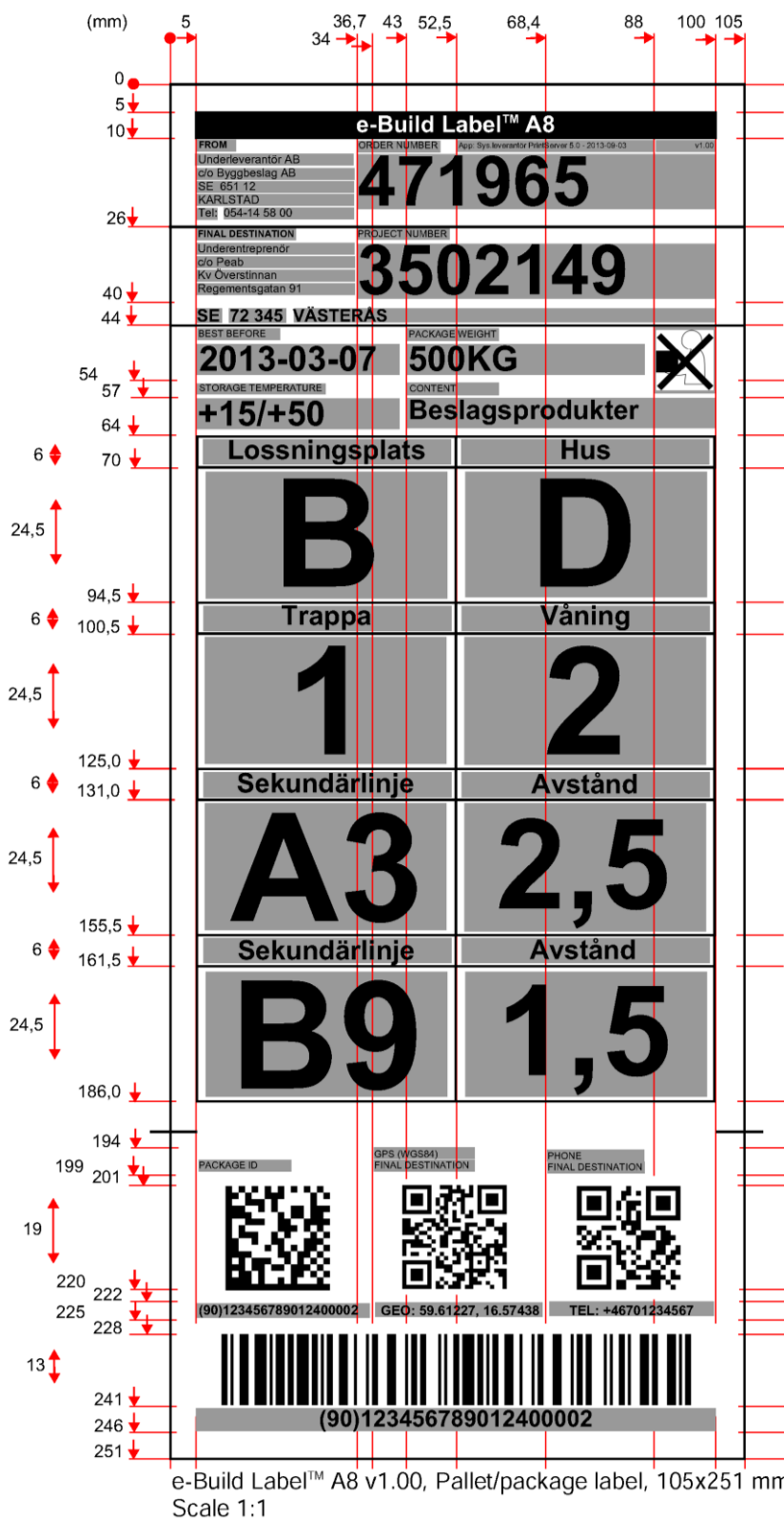
Teknisk specifikation

I bilagan "Teknisk specifikation" och fliken "e-Build Label™ A" finns detaljuppgifter om etiketten och dess innehåll. Bland annat specificeras:

- hur de olika fälten ska förekomma
- vad de har för typ av font
- storlek, antal tecken
- datatyp och justering
- beskrivning och exempelvärde för varje fält

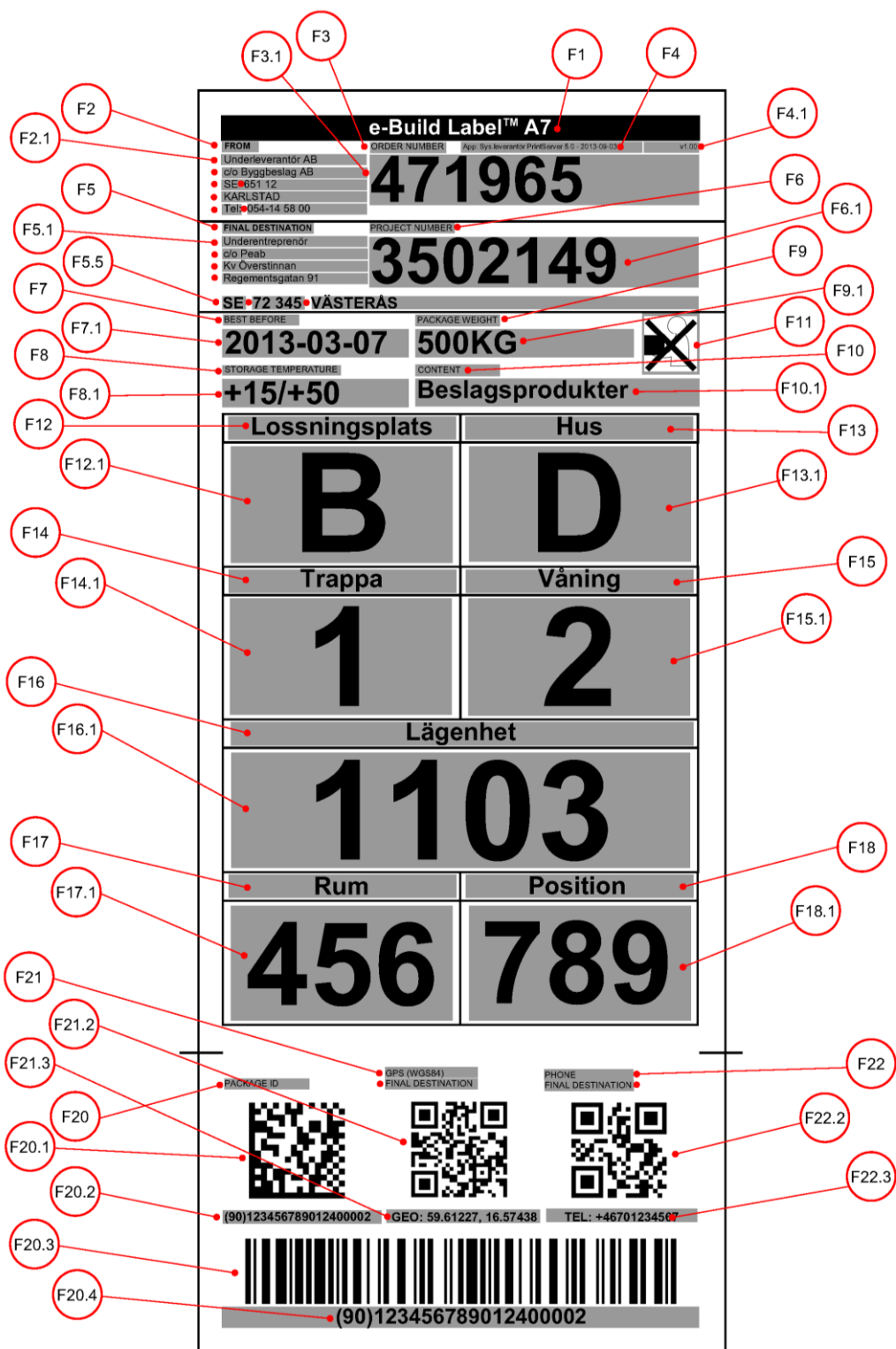


Bilden ovan visar placeringen av fälten på e-Build Label™ A7. Se bilaga för tydligare bild och specifikation av de olika fälten.



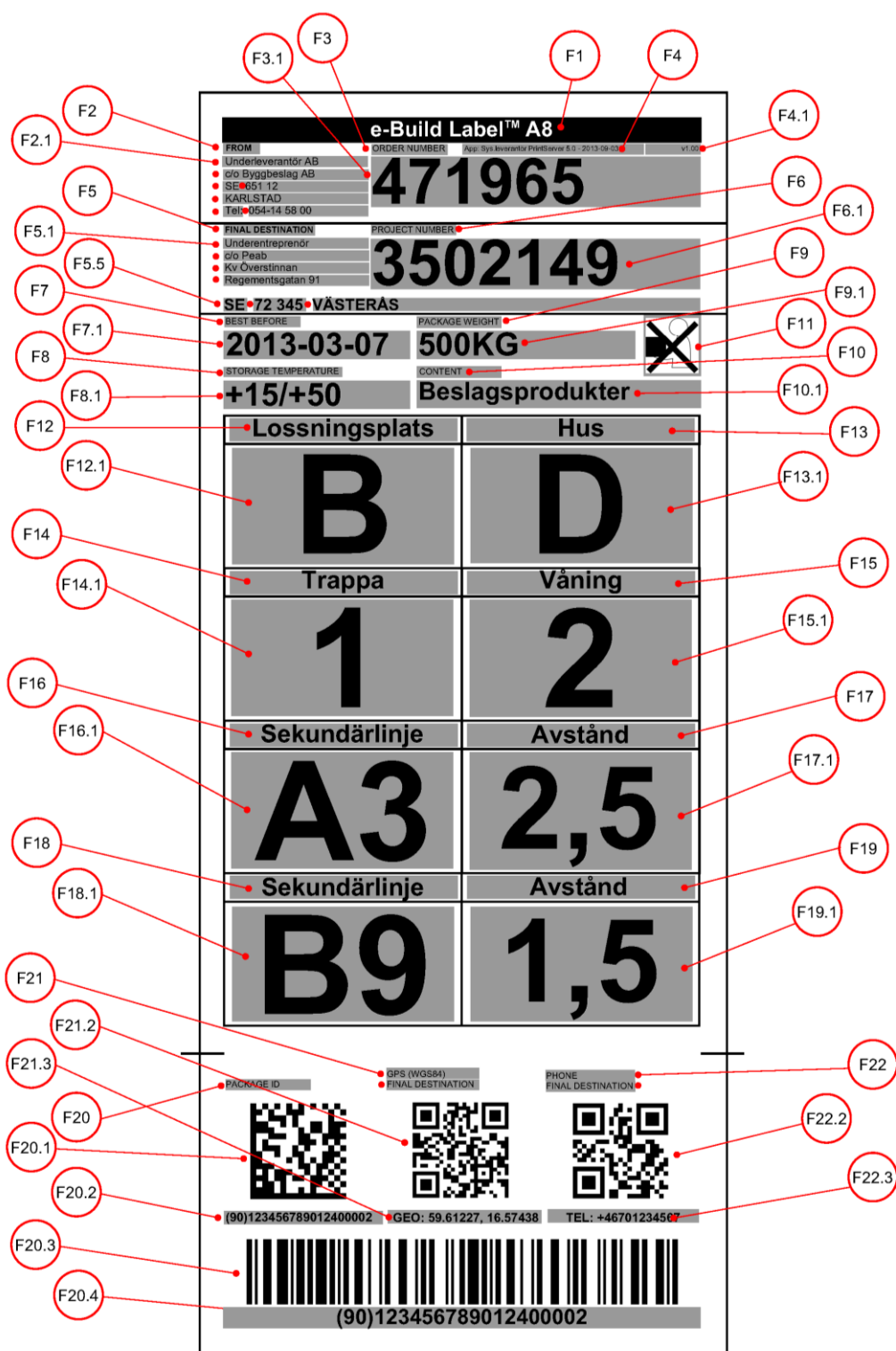
e-Build Label™ A8 v1.00, Pallet/package label, 105x251 mm
Scale 1:1

Bilden ovan visar placeringen av fälten på e-Build Label™ A8. Se även bilaga för tydligare bild.



e-Build Label™ A7 v1.00, Pallet/package label, 105x251 mm
Scale 1:1

Numrering av e-Build Label™ A7:s fält, med referens till tabell i Teknisk beskrivning, se bilaga.



e-Build Label™ A8 v1.00, Pallet/package label, 105x251 mm
Scale 1:1

Numrering av e-Build Label™ A8:s fält, med referens till tabell i Teknisk beskrivning, se bilaga.

Etikettämne

e-Build Label™ B ska tryckas på en etikett med formatet 105x251 mm.

Utskriftsorientering

Etiketten ska skrivas ut upp och ner på etikettämnet. Detta eftersom layouten är anpassad för att kunna skrivas ut på vanligt förekommande etikettämne för transportetiketten STE/STILL, vilken innehåller en del som går att riva av.

Linjer

Avsnittsbrytande linjer som sträcker sig tvärs över hela etiketten har en linjetjocklek om 0,50 mm.

Linjer som skapar tabeller på etiketten har en linjetjocklek om 0,25 mm.

Textorientering

Text på e-Build Label™ B förekommer i huvudsak som vågrät, men skrivs även lodrät i rubrikerna till den mellersta tabellen. Se tabell 2 för teknisk specifikation.

Textjustering

Se tabell 2 med teknisk specifikation för e-Build Label™ B för respektive textfälts specifika textjustering.

Dynamisk teckenstorlek

Flera textfält har dynamisk teckenstorlek, dvs. att teckenstorleken minskar när texten inte får plats på längden i det enskilda fältet. Det finns en minsta tillåten teckenstorlek för respektive fält med dynamisk teckenstorlek. Se tabell 2 med teknisk specifikation. När minsta teckenstorlek är nådd skall tecken som inte ryms inom fältet inte visas, dvs. texten "kortas av" så att den ryms inom det aktuella fältet. Se vidare avsnitt 3.1.3.

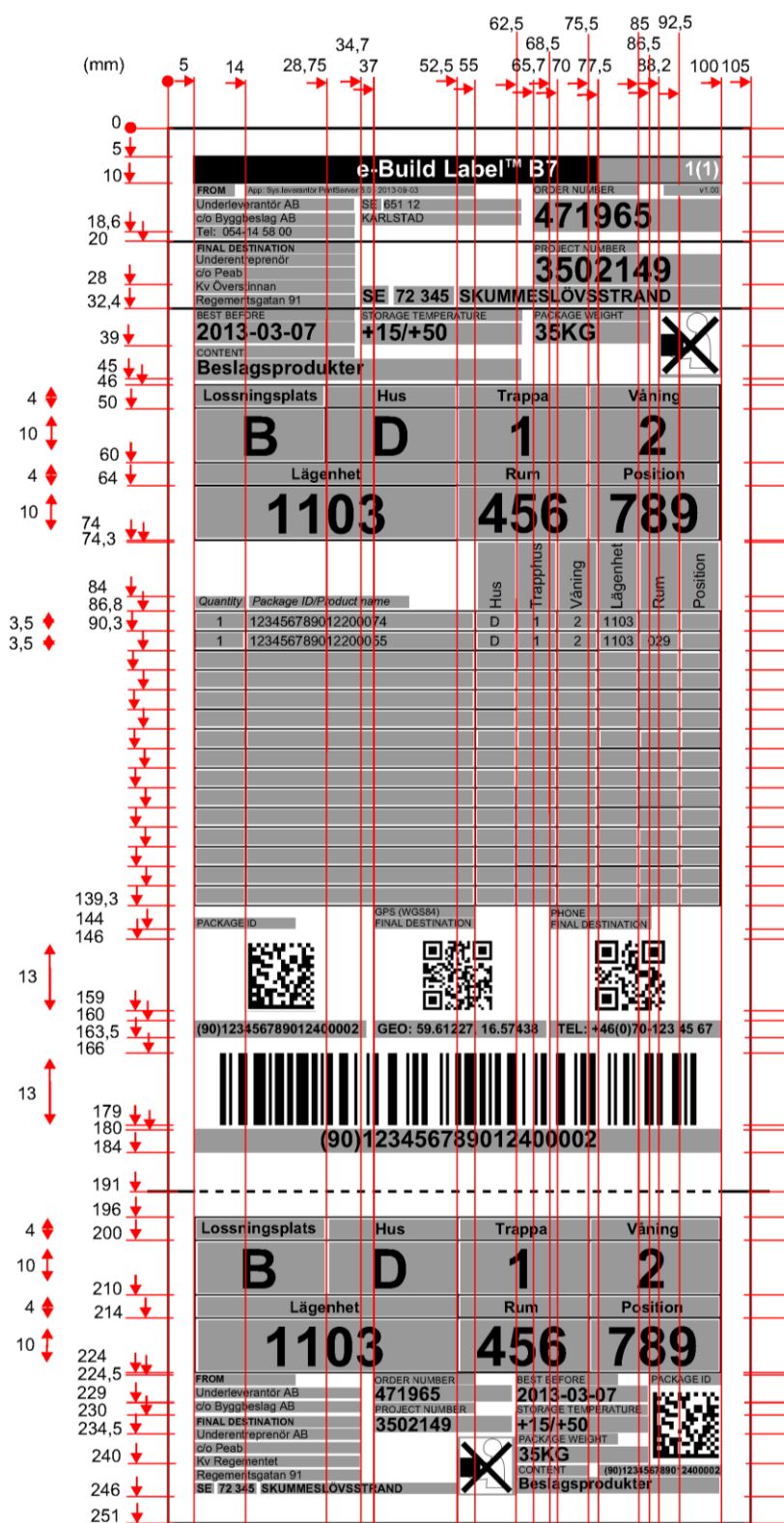
Antal tecken per fält

I tabell 2 med teknisk specifikation för e-Build Label™ B anges antalet rekommenderade tecken för respektive textfält, utifrån att texten med stor sannolikhet ska få plats i respektive fält. Tabellen innehåller även rekommenderat antal tecken för att avsedd teckenstorlek ska bibehållas i fälten med dynamisk teckenstorlek. Även rekommenderat maximalt antal tecken anges för dessa fält.

Teknisk specifikation

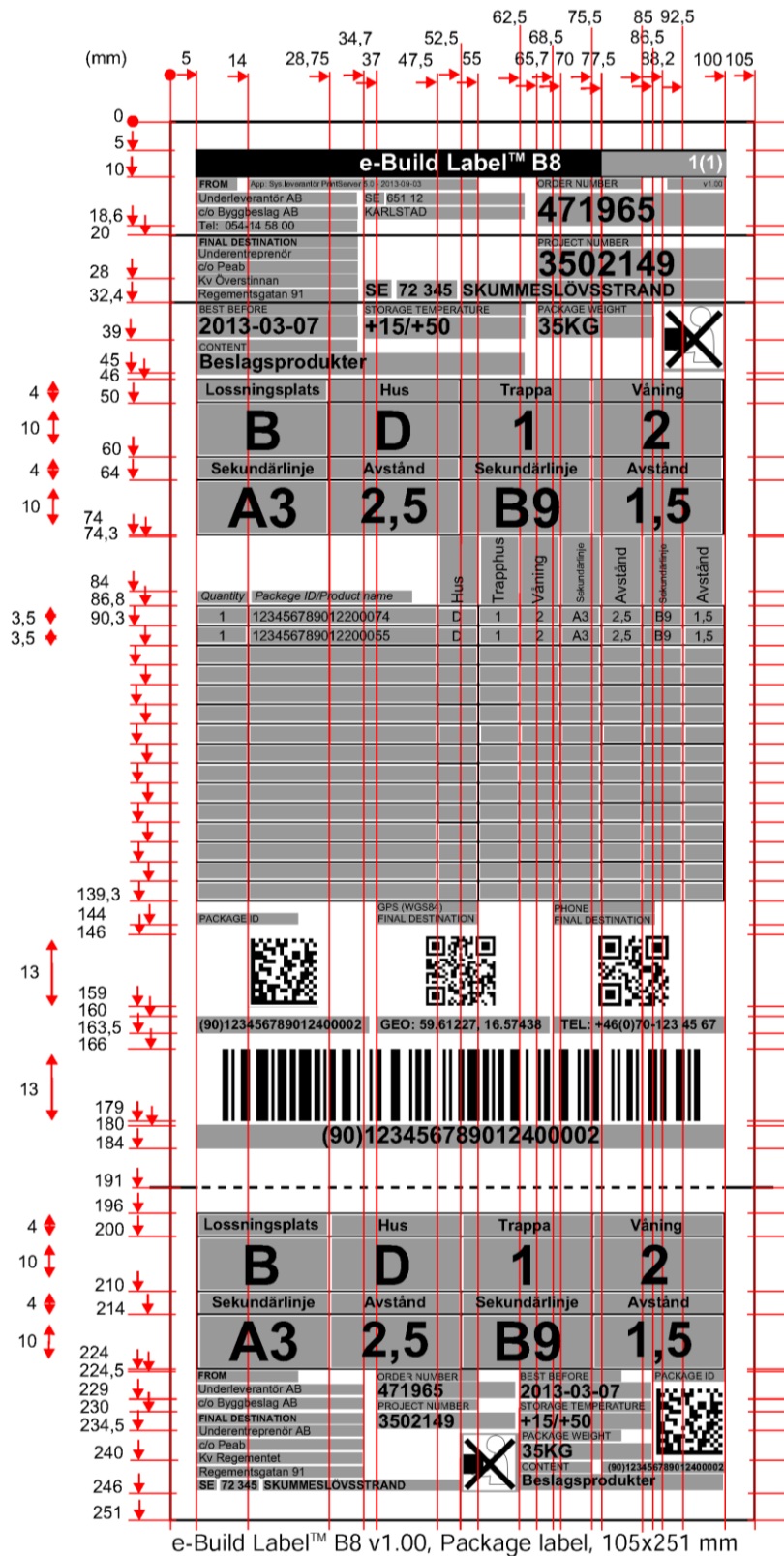
I bilagan "Teknisk specifikation" och fliken "e-Build Label™ B" finns detaljuppgifter om etiketten och dess innehåll. Bland annat specificeras:

- hur de olika fälten ska förekomma
- vad de har för typ av font
- storlek, antal tecken
- datatyp och justering
- beskrivning och exempelvärde för varje fält

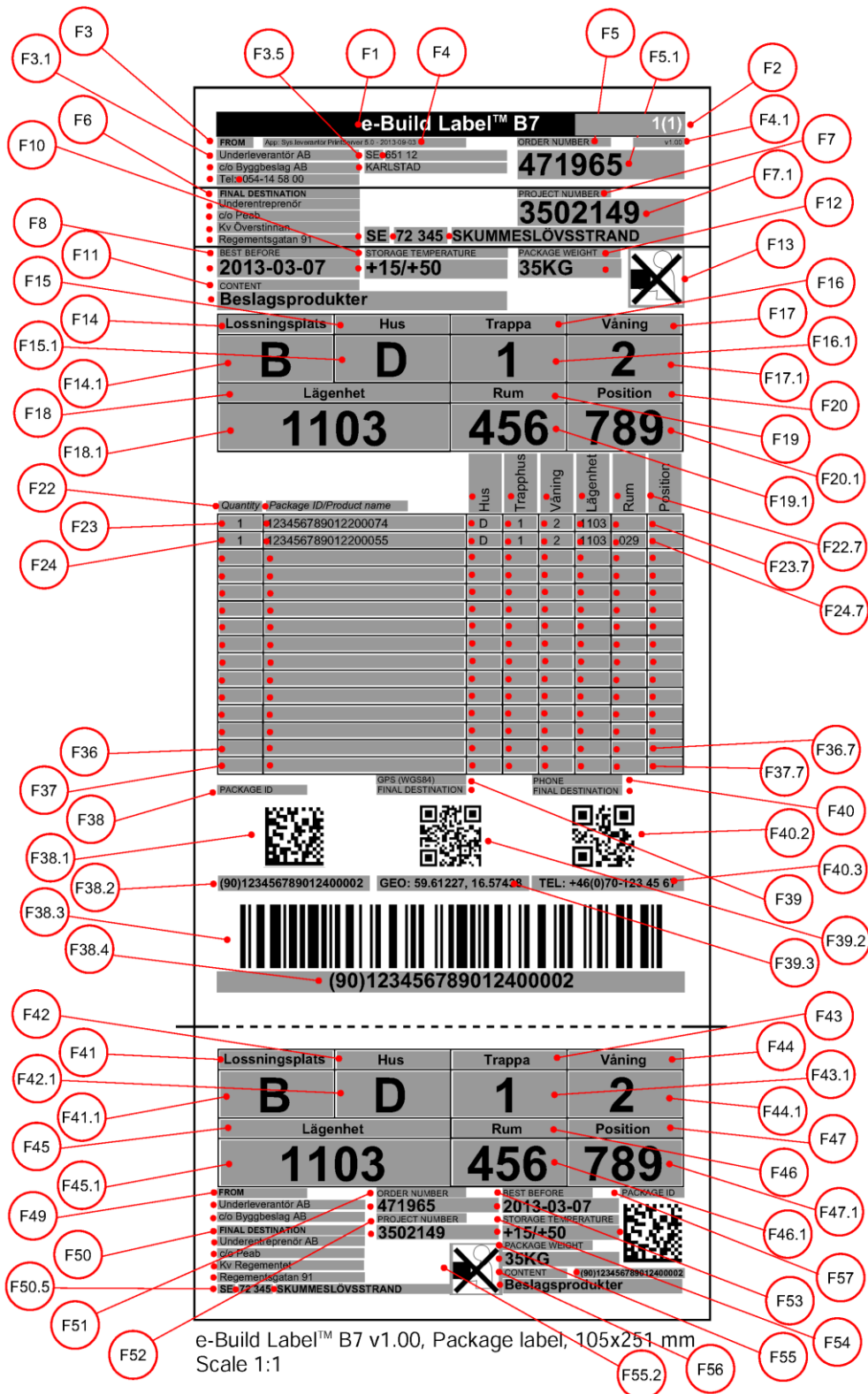


e-Build Label™ B7 v1.00, Package label, 105x251 mm
Scale 1:1

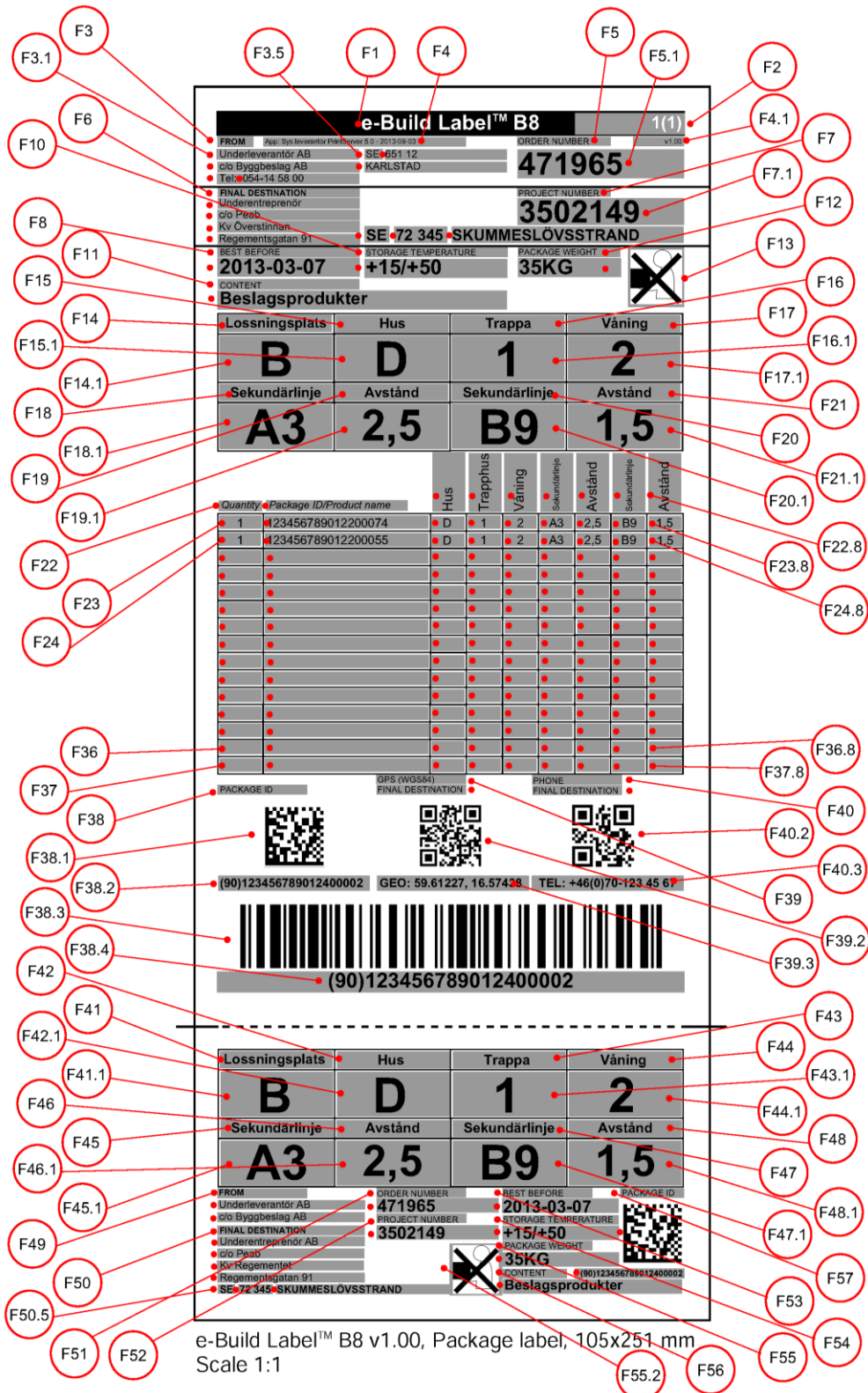
Bilden ovan visar placeringen av fälten på e-Build Label™ B7. Se bilaga för tydligare bild.



Bilden ovan visar placeringen av fälten på e-Build Label™ B8. Se bilaga för tydligare bild.



Numrering av e-Build Label™ B7:s fält, med referens till tabell i Teknisk beskrivning, se bilaga.



Numrering av e-Build Label™ B8:s fält, med referens till tabell i Teknisk beskrivning, se bilaga.

Etikettämne

e-Build Label™ C ska tryckas på en etikett med formatet 105x251 mm.

Utskriftsorientering

Etiketten ska skrivas ut upp och ner på etikettämnet. Detta eftersom layouten är anpassad för att kunna skrivas ut på vanligt förekommande etikettämne för transportetiketten STE/STILL, vilken innehåller en del som går att riva av.

Linjer

Avsnittsbrytande linjer som sträcker sig tvärs över hela etiketten har en linjetjocklek om 0,50 mm.

Linjer som skapar tabeller på etiketten har en linjetjocklek om 0,25 mm.

Textorientering

Text på e-Build Label™ C förekommer i huvudsak som vågrät, men skrivs även lodrät i rubrikerna till den mellersta tabellen. Se tabell 3 för teknisk specifikation.

Textjustering

Se tabell 3 med teknisk specifikation för respektive textfälts specifika textjustering.

Dynamisk teckenstorlek

Flera textfält har dynamisk teckenstorlek, dvs. att teckenstorleken minskar när texten inte får plats på längden i det enskilda fältet. Det finns en minsta tillåten teckenstorlek för respektive fält med dynamisk teckenstorlek. Se tabell 3 med teknisk specifikation. När minsta teckenstorlek är nådd skall tecken som inte ryms inom fältet inte visas, dvs. texten "kortas av" så att den ryms inom det aktuella fältet. Se vidare avsnitt 3.1.3.

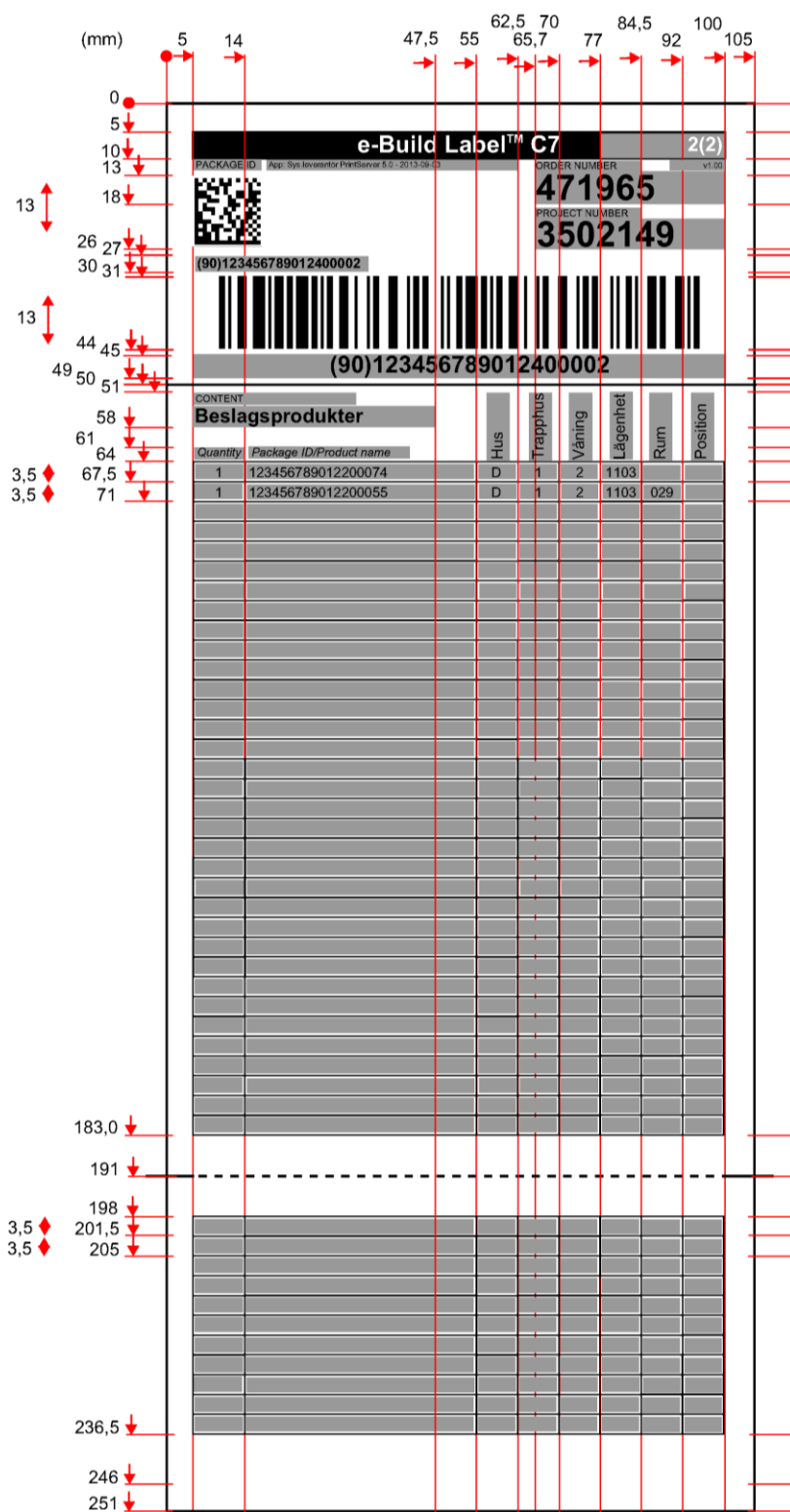
Antal tecken per fält

I tabell 3 med teknisk specifikation för e-Build Label™ C anges antalet rekommenderade tecken för respektive textfält, utifrån att texten med stor sannolikhet ska få plats i respektive fält. Tabellen innehåller även rekommenderat antal tecken för att avsedd teckenstorlek ska bibehållas i fälten med dynamisk teckenstorlek. Även rekommenderat maximalt antal tecken anges för dessa fält.

Teknisk specifikation

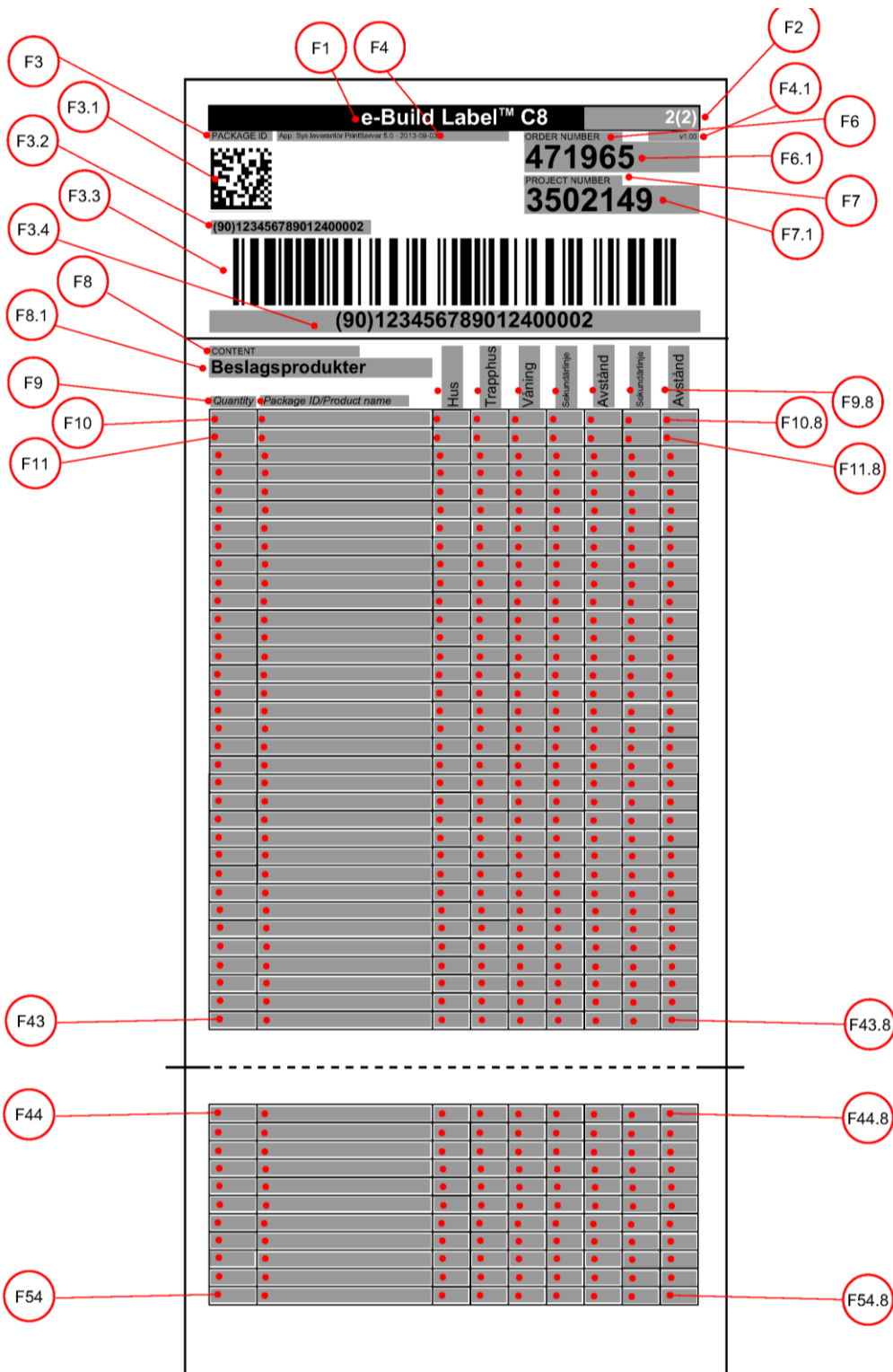
I bilagan "Teknisk specifikation" och fliken "e-Build Label™ C" finns detaljuppgifter om etiketten och dess innehåll. Bland annat specificeras:

- hur de olika fälten ska förekomma
- vad de har för typ av font
- storlek, antal tecken
- datatyp och justering
- beskrivning och exempelvärde för varje fält



e-Build Label™ C7 v1.00, Package/pallet label, Content page 2-n, 105x251 mm. Scale 1:1


Bilden visar placeringen av fälten på e-Build Label™ C7. Se bilaga för tydligare bild.




e-Build Label™ C8 v1.00, Package/pallet label, Content page 2-n, 105x251 mm. Scale 1:1

Numrering av e-Build Label™ C8:s fält, med referens till tabell i Teknisk beskrivning, se bilaga.

4.5 e-Build Label™ D

e-Build Label™ D7						
FROM Underleverantör AB c/o Byggbeslag AB Tel: 054-14 58 00		ORDER NUMBER 471965		BEST BEFORE 2013-03-07		PACKAGE ID
FINAL DESTINATION Underentreprenör AB c/o Peab Kv Regementet Regementsgatan 91 SE 72 345 SKUMMESLÖVSSTRAND +46(0)70-123 45 67		PROJECT NUMBER 3502149		STORAGE TEMPERATURE +15/+50		
				PACKAGE WEIGHT 35KG		
				PACKAGE ID (90)123456789012400099		
<small>App: Sys.lleverantör PrintServer 5.0 - 2013-09-03 v1.00</small>						
Lossningsplats	Hus	Trappa	Våning	Lägenhet	Rum	Position
B	D	1	2	1103	456	789
Order line	Quantity	Item number/Product name				
	1	A262P11, WC-behör Blankkrom				

e-Build Label™ D8							
FROM Underleverantör AB c/o Byggbeslag AB Tel: 054-14 58 00		ORDER NUMBER 471965		BEST BEFORE 2013-03-07		PACKAGE ID	
FINAL DESTINATION Underentreprenör AB c/o Peab Kv Regementet Regementsgatan 91 SE 72 345 SKUMMESLÖVSSTRAND +46(0)70-123 45 67		PROJECT NUMBER 3502149		STORAGE TEMPERATURE +15/+50			
				PACKAGE WEIGHT 35KG			
				PACKAGE ID (90)123456789012400099			
<small>App: Sys.lleverantör PrintServer 5.0 - 2013-09-03 v1.00</small>							
Lossningsplats	Hus	Trappa	Våning	Sekundärtinje	Avstånd	Sekundärtinje	Avstånd
B	D	1	2	A3	2,5	B9	1,5
Order line	Quantity	Item number/Product name					
	1	A262P11, WC-behör Blankkrom					

Exempel på etiketterna D7 och D8 med sju respektive åtta destinationsfält. Etiketterna D7 och D8.

Tillverkaren/leverantören har rätt att själv utforma det fysiska formatet och placeringen av informationen på e-Build Label™ D, dock utifrån de riktlinjer som återfinns i denna manual, så att etiketten blir fysiskt applicerbar på tillverkarens/leverantörens artiklar. Textens gruppering/avsnitt ska i möjligaste mån hållas samman när layouten ändras. Önskar leverantören ha med ytterligare information på etiketten, än vad som anges för e-Build Label™ D, går detta bra förutsatt att den ytterligare informationen särskiljs från e-Build Label's innehåll med exempelvis ett tydligt vertikalt och/eller horisontellt streck.

Etikettämne

e-Build Label™ D ska tryckas på en etikett med ett format anpassat utifrån produkt/förpackning den är avsedd att appliceras på. Etikettens klister skall även väljas utifrån den produkt och material den ska appliceras på, så att etiketten fäster men samtidigt inte skadar själva produkten.

Utskriftsorientering

Leverantören väljer fritt utskriftsorienteringen för etiketten.

Linjer

Linjer som skapar tabeller på etiketten har en linjetjocklek om 0,25 mm.

Textorientering

All text på e-Build Label™ D är vågrät.

Textjustering

Se tabell 4 med teknisk specifikation för e-Build Label™ D för respektive textfälts specifika textjustering.

Dynamisk teckenstorlek

Flera textfält har dynamisk teckenstorlek, dvs att teckenstorleken minskar när texten inte får plats på längden i det enskilda fältet. Det finns en minsta tillåten teckenstorlek för respektive fält med dynamisk teckenstorlek. Se tabell 4 med teknisk specifikation. När minsta teckenstorlek är nådd skall tecken som inte ryms inom fältet inte visas, dvs. texten "kortas av" så att den ryms inom det aktuella fältet. Se vidare avsnitt 3.1.3.

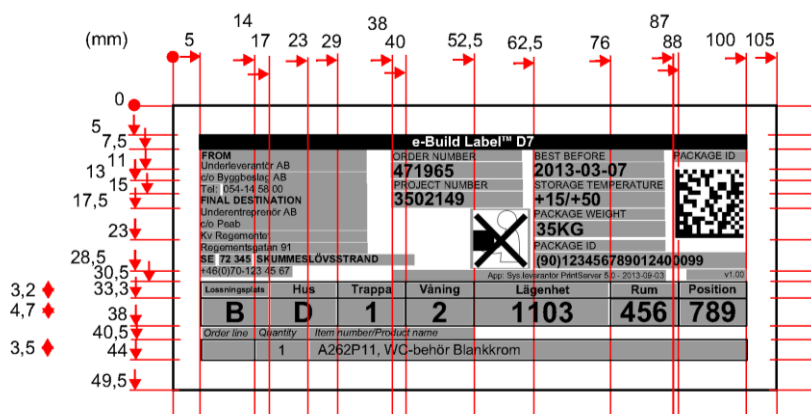
Antal tecken per fält

I tabell 4 med teknisk specifikation för e-Build Label™ D anges antalet rekommenderade tecken för respektive textfält, utifrån att texten ska få plats i respektive fält. Tabellen innehåller även rekommenderat antal tecken för att avsedd teckenstorlek ska bibehållas i fälten med dynamisk teckenstorlek. Även rekommenderat maximalt antal tecken anges för dessa fält.

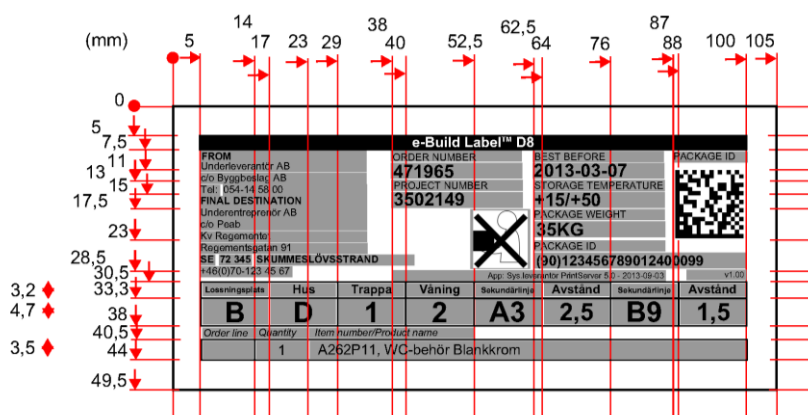
Teknisk specifikation

I bilagan "Teknisk specifikation" och fliken "e-Build Label™ D" finns detaljuppgifter om etiketten och dess innehåll. Bland annat specificeras:

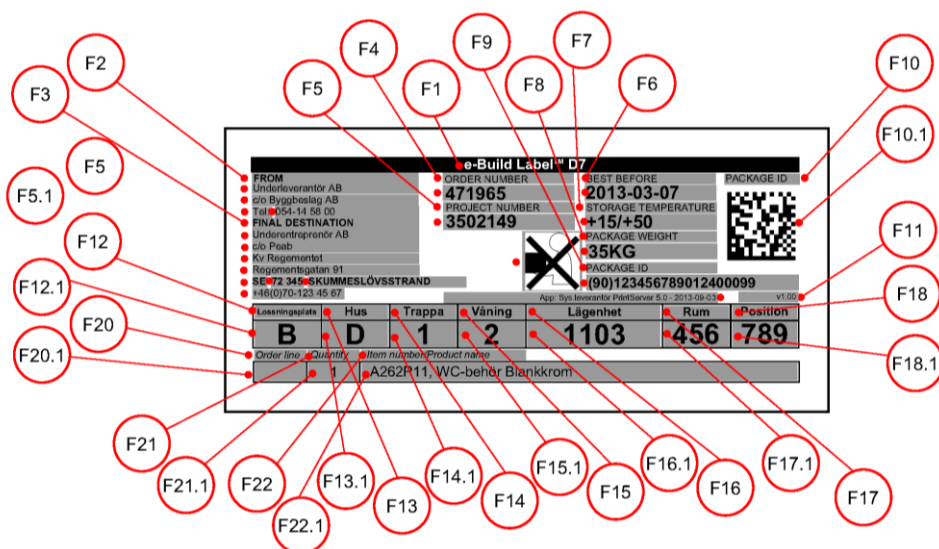
- hur de olika fälten ska förekomma
- vad de har för typ av font
- storlek, antal tecken
- datatyp och justering
- beskrivning och exempelvärde för varje fält



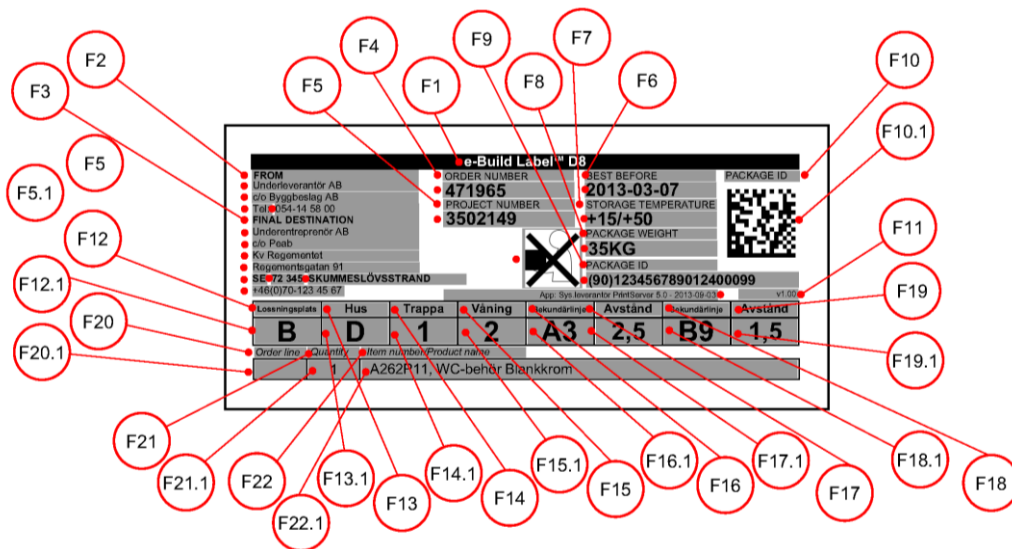
Bilden ovan visar placeringen av fälten på e-Build Label™ D7. Se bilaga för tydligare bild.



Bilden ovan visar placeringen av fälten på e-Build Label™ D8. Se bilaga för tydligare bild.



Numrering av e-Build Label™ D7:s fält, med referens till tabell i Teknisk beskrivning, se bilaga.



Numrering av e-Build Label™ D8:s fält, med referens till tabell i Teknisk beskrivning, se bilaga.

5. Viktsymboler

TYA som är ett samarbetsorgan mellan arbetsgivar- och arbetstagarorganisationer föreskriver de viktsymboler som ska användas för märkning av kolli. Läs mer: <http://tya.se/>

5.1 Manuell hantering

Tabell över viktområden för manuell hantering enligt föreskrifterna och motsvarande viktsymbol.

- Mycket lätta paket < 3 kg symbol 1
- Lätta paket 3 - 7 kg symbol 1
- Tungt paket 7 - 15 kg symbol 1
- Mycket tungt paket 15 - 25 kg symbol 2
- Tungt gods > 25 kg symbol 3

5.2 Symboler – utseende och specifikation

Följande utseende ska användas på symbolerna.



Symbol 1 (0-15 kg)



Symbol 2 (>15-25 kg)



Symbol 3 (>25 kg)

6. Kvalitetskrav – Etikettämne, skrivare och streckodsläsare

Nedan följer krav och rekommendationer för utskrift av e-Build Label™ med syfte att uppnå minimikrav på utskriftskvalitet.

6.1 Etikett (ämne)

e-Build Label™ ska skrivas ut på vitt etikettämne med svart text. Det rekommenderas att ett självhäftande etikettämne används. Etikettämnet ska vara av en sådan kvalitet att det kan motstå normalt slitage vid hantering och transporter. Vidare ska etikettämnet vara tillräckligt tjockt så att inte underliggande förpackningsmaterial lyser igenom och negativt påverkar läsbarheten av e-Build Label™. Generellt ska kvalitet på etikettämnet för e-Build Label™ vara likartad med det som används för STE/STILL. Detta möjliggör användning av samma skrivare och etikettämne för både e-Build Label™ och STE/STILL.

6.2 Skrivare

Vid utskrift av e-Build Label™ ska skrivare användas som ger hög kvalitet på klartext och streckkod. För bästa läsbarhet rekommenderas skrivare med 300 Dpi.

6.2.1 Termo- och termotransfer

e-Build Label™ föreskriver att termo- och termotransfer skrivare med minst 200 Dpi används för att uppnå acceptabel kvalitet.

6.2.2 Laserskrivare

Vid användning av laserskrivare ska anvisningar från tillverkare följas för underhåll och val av papper/etikettämne. Detta är särskilt viktigt då laserskrivare är mer känslig för påverkan från omgivande miljö där skrivaren är placerad.

6.2.3 Matrissskrivare

Matrissskrivare är inte tillåtet att användas p.g.a. låg utskriftskvalitet.

6.2.4 Bläckstråleskrivare

Bläckstråleskrivare är inte tillåtet att användas beroende bland annat på låg resistens mot väta.

6.3 Utskrift av e-Build Label™

Vid systemutveckling måste man vara observant på att e-Build Label™ A, B och C ska skrivas ut upp och ner. Anledningen till att etiketterna ska skrivas ut upp och ner är för att man ska kunna använda standard etikettämnen som används till STE/STILL. Eftersom dessa innehåller en adresslapp som ska gå att riva av, är layouten på e-Build Label™ A, B och C anpassad så att perforeringen på etikettämnet inte ska hamna mitt i en streckkod eller text. Skulle adresslappen råka rivas av, går det därmed bra att klistra tillbaka den utan att behöva passa in den perfekt med övriga etikettämnet.

6.4 Kvalitetssäkring & verifiering

Det rekommenderas att rutiner skapas för kvalitetssäkring och verifiering av skrivare och utskrifter. Rutinerna bör inkluderas i företagets ordinarie kvalitetsarbete.

Kvalitetssäkring: För att kontinuerligt hålla en hög och jämn nivå rekommenderas att skrivare underhålls enligt anvisningar från skrivartillverkare. Vid placering av skrivare i smutsig/dammig miljö rekommenderas ett mera frekvent underhåll av skrivaren utöver vad skrivartillverkaren anvisar i sin rekommendation. För termo- och termotransferskrivare poängteras särskilt att skrivarens värmeinställning regelbundet kontrolleras.

Verifiering: Det rekommenderas att verifieringsutrustning regelbundet används för att verifiera god läsbarhet av streckkoder och klartext.

6.5 Streckkodsläsare

Rekommendation om viktiga punkter att ta hänsyn till vid val av handhållen streckkodsläsare på destinationen. Detta ska ses som förslag men slutgiltiga punkter vid val måste givetvis anpassas efter förhållande och villkor hos köpare för streckkodsläsare.

- Handhållen utan sladd
- Läsning av 1-D och 2-D koder (GS 1 Data Matrix, GS1 QR och GS1-128)
- Robust:
 - Tåla fall från 2 meters höjd
 - Tillförlitlig under temperaturförhållanden -20°C till +50°C
 - Tåla gaffeltrucks vibrationer
 - Klara utemiljöer med damm, smuts, regn och snö
- Klara läsning av streckkod från både nära håll samt upp till 15 meter
- Räckvidd minst 50 meter med mellan streckkodsläsare och basstation
- Stöd för USB 2
- Flera tusen läsningar på en batteriladdning
- Trippel feedback för bullriga miljöer: ljudsignal, vibration & ljussignal för godkänd läsning
- Ska klara lodrät/vågrät avläsning – omnidirektionell läsning
- Läsare ska vara förberedd för RFID alt. kunna uppgraderas för RFID funktionalitet
- Framtidssäker – möjlighet att uppgradera streckkodsläsare

7. Streckkoder – Teknisk specifikation

Teknisk specifikation för streckkoder som används på e-Build Label™ baseras på de riktlinjer och krav som specificeras av GS1. Rekommendation hänvisar med länk till sida/avsnitt hos GS1 för att underlätta vid ev. ändring eller uppdatering av GS1 kravbild för teknisk specifikation. Se vidare om standarder och streckkoder på GS1 hemsida: <http://www.gs1.se>

7.1 GS1-128

e-Build Label™ ska uppfylla de tekniska krav för kod GS1-128 som specificeras av GS1. Se vidare på GS1 hemsida: <http://www.gs1.se>

7.2 GS1 Data Matrix

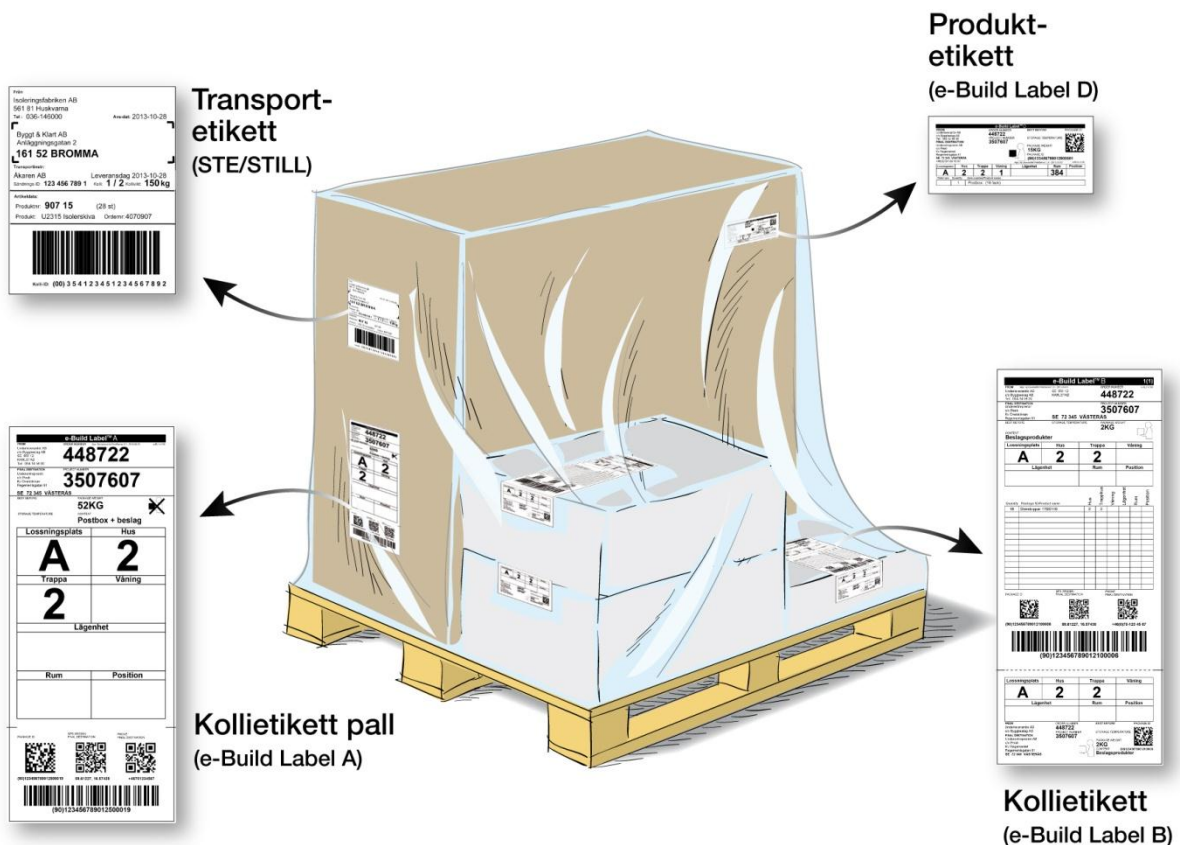
e-Build Label™ ska uppfylla de tekniska krav för kod GS1 Data Matrix som specificeras av GS1. Se vidare på GS1 hemsida: <http://www.gs1.se>

7.3 GS1 QR

e-Build Label™ ska uppfylla de tekniska krav för kod GS1 QR som specificeras av GS1. Se vidare på GS1 hemsida: <http://www.gs1.se>

8. Förpackningsstruktur och tillämpning

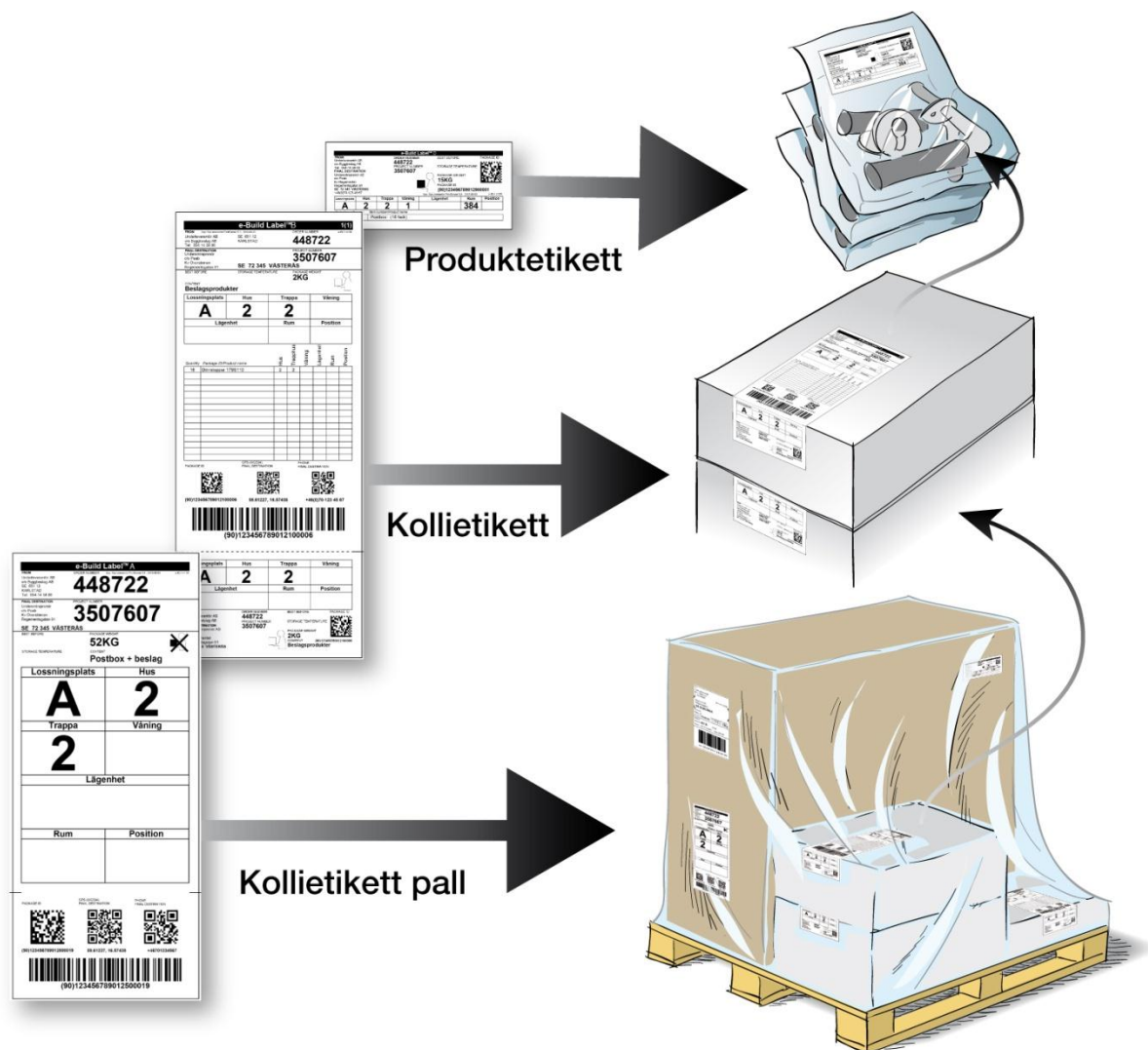
Exemplet visar hur de olika varianterna av e-Build Label™ används för olika typer av förpackningar. Pallen är märkt med både STE som transportetikett, med den information som behövs för speditör och transportör, samt med e-Build Label™ A som kolletikett, med den information som behövs för mottagaren.



9. Placering och fastsättning

Detta avsnitt beskriver hur e-Build Label™ placeras och fästs på emballaget för att tillgodose en bra och enkel läsbarhet av information.

Bilden visar placeringar av e-Build Label™ för olika förpackningsnivåer.



Några allmänna anvisningar om applicering av etiketter:

- Etiketterna ska fästas på emballage på ett sådant sätt att läsbarheten är tydlig och visuell. Inga häftklammer eller spännband får placeras så att information i fält för streckkod och/eller klartext inte går att läsa.
- I de fall tidigare använd e-Build Label™ finns på emballaget ska denna plockas bort eller klistras över innan ny etikett fästs på emballaget. Annars finns det stor risk att kollit inte kommer fram till slutdestinationen i rätt tid.

- Om en e-Build Label™ behöver bytas ut för att etiketten är trasig eller för smutsig, så måste den nya etiketten vara identisk med den gamla, inkl. kolli-id/SSCC-numret.
- e-Build Label™ B ska placeras på kollits ovansida och vikas ned över kanten.
- Det ska placeras två e-Build Label™ A på pallgods. En på kortsidan och långsidan till vänster om den märkta kortsidan

Riktlinjer för val av etikett:

- e-Build Label™ A används bara på pallgods då den inte innehåller uppgift om vilka artiklar som kollit innehåller
- e-Build Label™ B används bara på underliggande kollin som t.ex. kartonger
- e-Build Label™ C kan aldrig användas isolerat då den endast är en innehållförteckning och saknar destinationsuppgifter. I de flesta fall kompletterar den e-Build Label™ B men ibland även e-Build Label™ A.
- e-Build Label™ D används bara på produktens egen förpackning, t.ex. "plockpåse" med artiklar.

10. Bilagor

I bilagan "Teknisk specifikation" finns detaljuppgifter om etiketten och dess innehåll. Bland annat specificeras hur de olika fälten ska förekomma, vad de har för typ av font, storlek, antal tecken, datatyp och justering. Där finns också beskrivning och exempelvärde för varje fält. Tekniska beskrivningen har en tabell per typ av etikett (e-Build Label A, B, C och D).